



PROCESSUS D'INSTALLATION DU BATEC SUR CHÂSSIS FIXE

PARTIES :

- BATEC
- BATEC DOCKING-BAR
- CONNECTEURS
- ANNEAUX DES CONNECTEURS
- ANNEAUX

LISTE D'OUTILS :

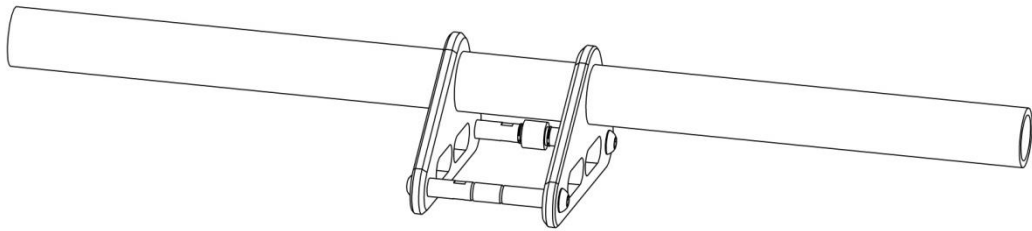
- CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE 8 – 30 Nm
- CLÉS ALLEN DE 4 mm Y 5 mm
- COUPEUR DE TUBES
- NIVEAU BATEC
- BANDE MÉTRIQUE

TABLE DES MATIÈRES:

PAS 1 – DÉFINIR LE MATÉRIAU	2
PAS 2 – SÉLECTIONNER LES ANNEAUX.....	5
PAS 3 – RELIER LES ANNEAUX AUX CONNECTEURS.....	8
PAS 4 – COUPER LA BATEC DOCKING-BAR.....	14
PAS 5 – RELIER LES CONNECTEURS À LA BATEC DOCKING-BAR	16
PAS 6 – INSTALLER LA BATEC DOCKING-BAR SUR LE FAUTEUIL	17
PAS 7 – CENTRER LA BATEC DOCKING-BAR.....	20
PAS 8 – NIVELER LA BATEC DOCKING-BAR.....	24
PAS 9 – RÉGLER LA HAUTEUR DE LA FIXATION.....	25
PAS 10 – INSTALLATION DES FREINS SUR LE FAUTEUIL	26
PAS 11 – RÉGLER LA DISTANCE BATEC – FAUTEUIL (PIEDS)	30
PAS 12 – RÉGLER LA DISTANCE BATEC – FAUTEUIL (BRAS)	31
PAS 13 – RÉGLER LA HAUTEUR DE LA TIGE	32
PAS 14 – VÉRIFICATION DE L'INSTALLATION DU BATEC	33

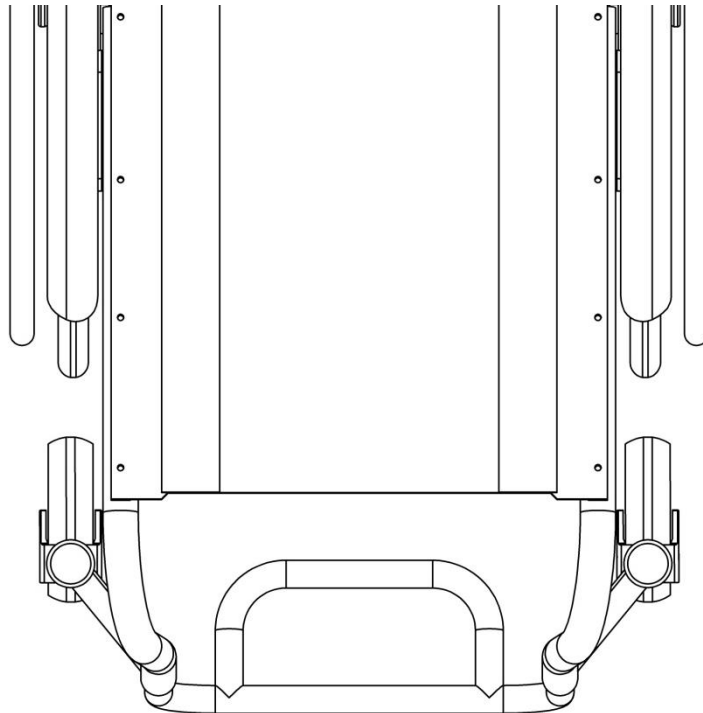
PAS 1 – DÉFINIR LE MATÉRIAU

BATEC DOCKING-BAR - réf. 53.04.01

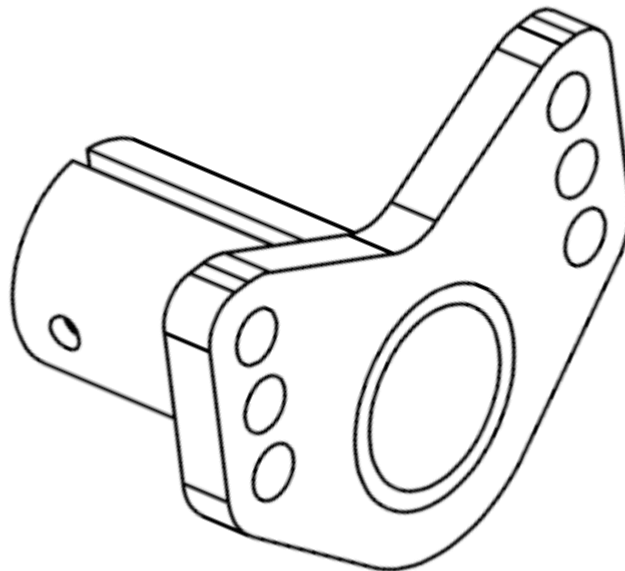


SELECTIONNER LES CONNECTEURS :

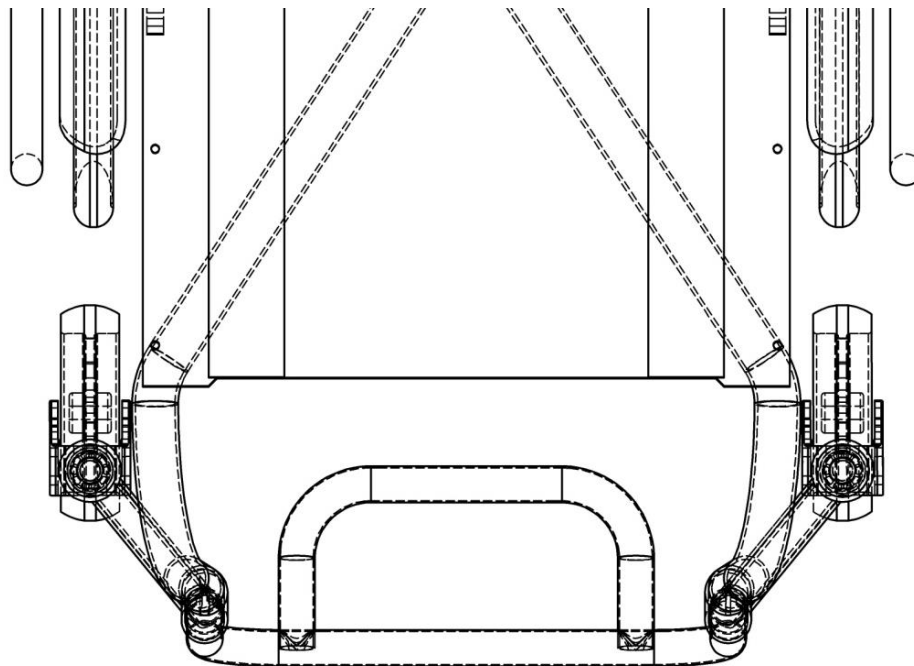
1. POUR CHÂSSIS FIXE CARRÉ



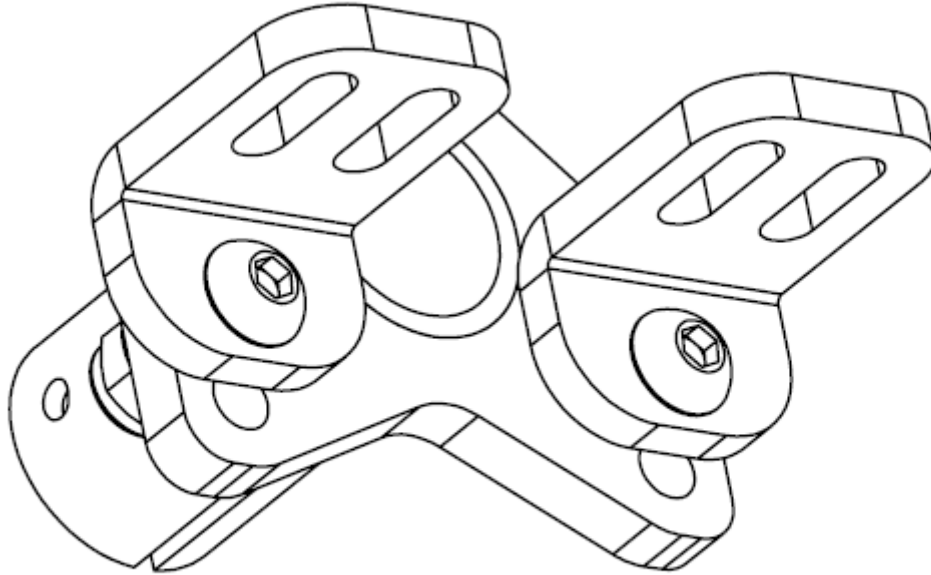
○ **CONNECTEURS FAUTEUIL FIXE - D1 PV3 - réf. 53.01.10**



2. POUR CHÂSSIS FIXE AVEC RÉTRÉCISSEMENT DE SIÈGE



- **CONNECTEURS FAUTEUIL FIXE - D1 PV3 - réf. 53.01.10, AVEC ADAPTATEUR POUR FAUTEUIL AVEC RÉTRÉCISSEMENT DE SIÈGE - D5 50 - réf. 53.05.04**

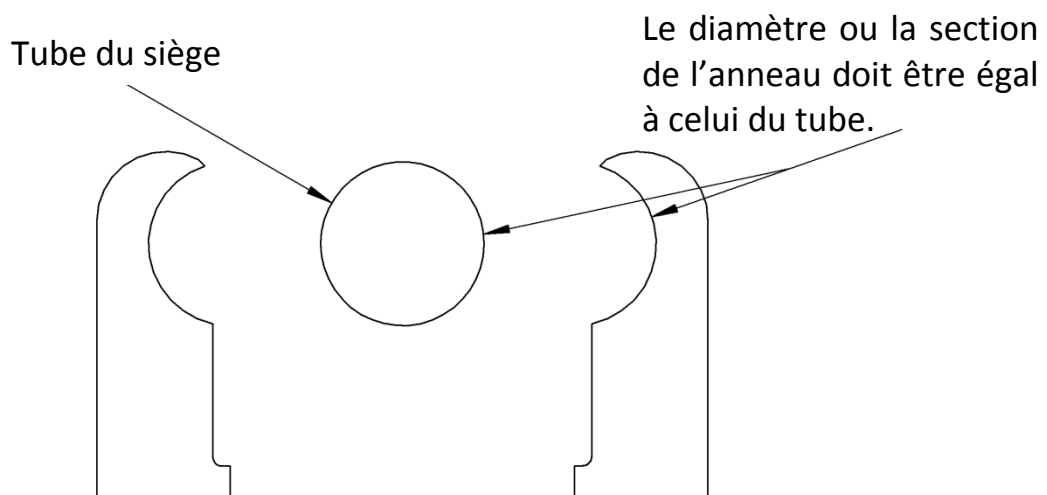


PAS 2 – SÉLECTIONNER LES ANNEAUX

Sélectionner les **ANNEAUX** appropriés selon le diamètre et la forme du tube du châssis du fauteuil roulant.

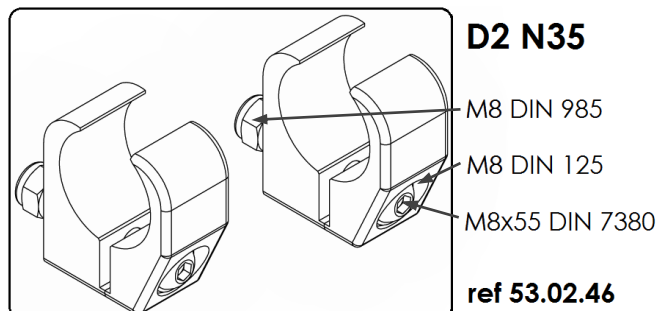
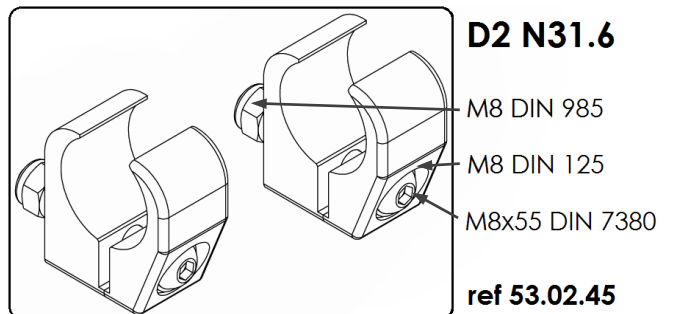
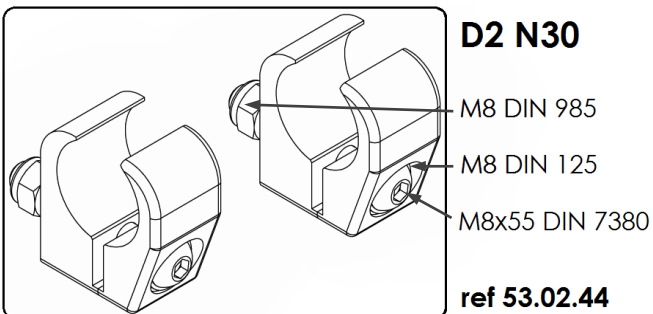
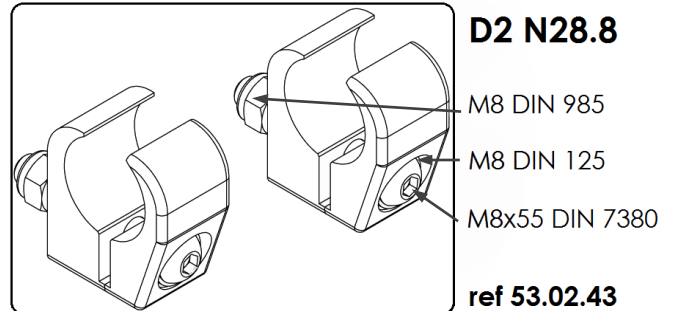
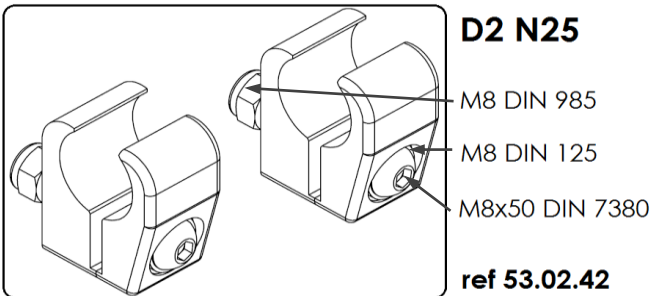
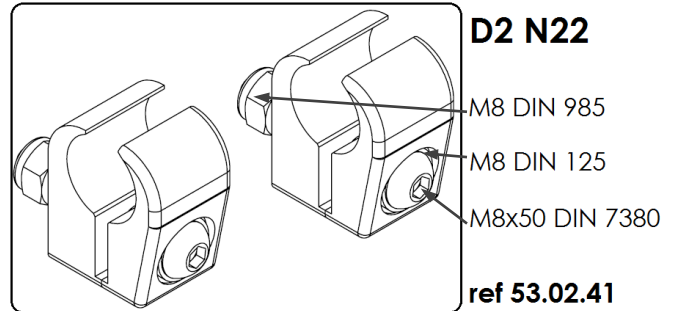
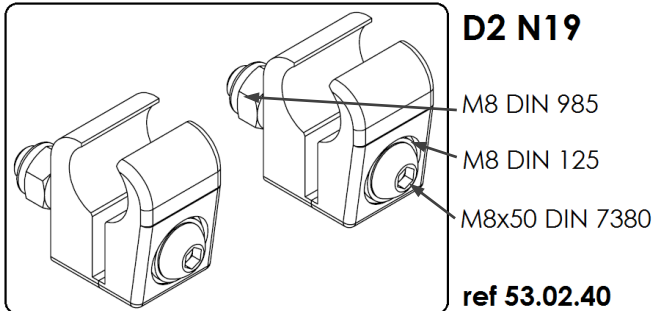
Voir le **TABLEAU DE COMPATIBILITÉ BATEC**

Vérifier qu'effectivement le diamètre et la forme du tube coïncident avec ceux des **ANNEAUX**.

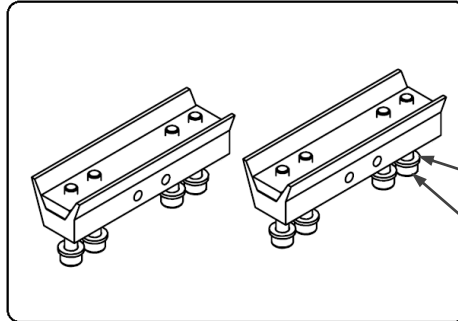


TYPES D'ANNEAUX POUR CHÂSSIS FIXE

- ANNEAUX STANDARDS POUR TUBE ROND



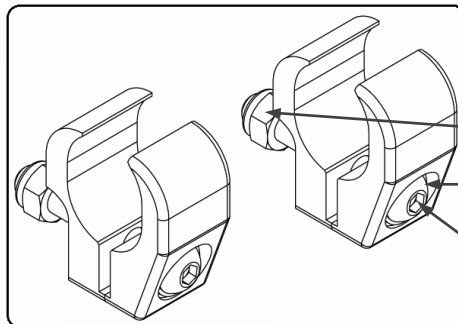
• AUTRES ANNEAUX POUR TUBES DE SECTIONS SPÉCIALES



**D2 A
 KUSCHALL
 ADVANCE**

M6 DIN 125
 M6x35 DIN 912

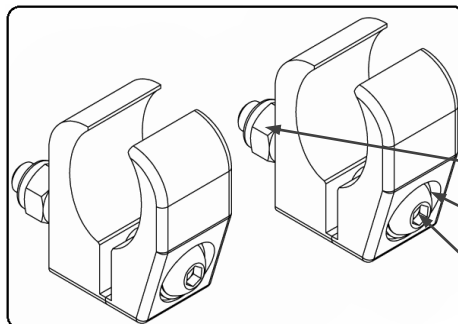
ref 53.02.07



**D2 NH
 QUICKIE**

M8 DIN 985
 M8 DIN 125
 M8x55 DIN 7380

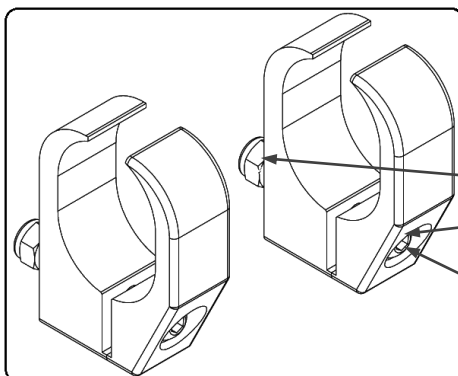
ref 53.02.47



**D2 NJ
 PROGEO
 JOKER**

M8 DIN 985
 M8 DIN 125
 M8x55 DIN 7380

ref 53.02.48



**D2 NC
 CYCLONE
 XLR**

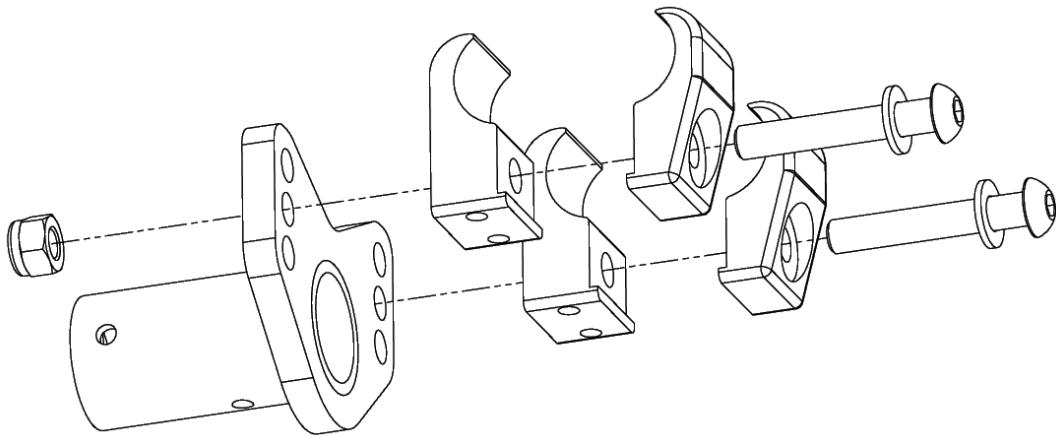
M8 DIN 985
 M8 DIN 125
 M8x60 DIN 7380

ref 53.02.50

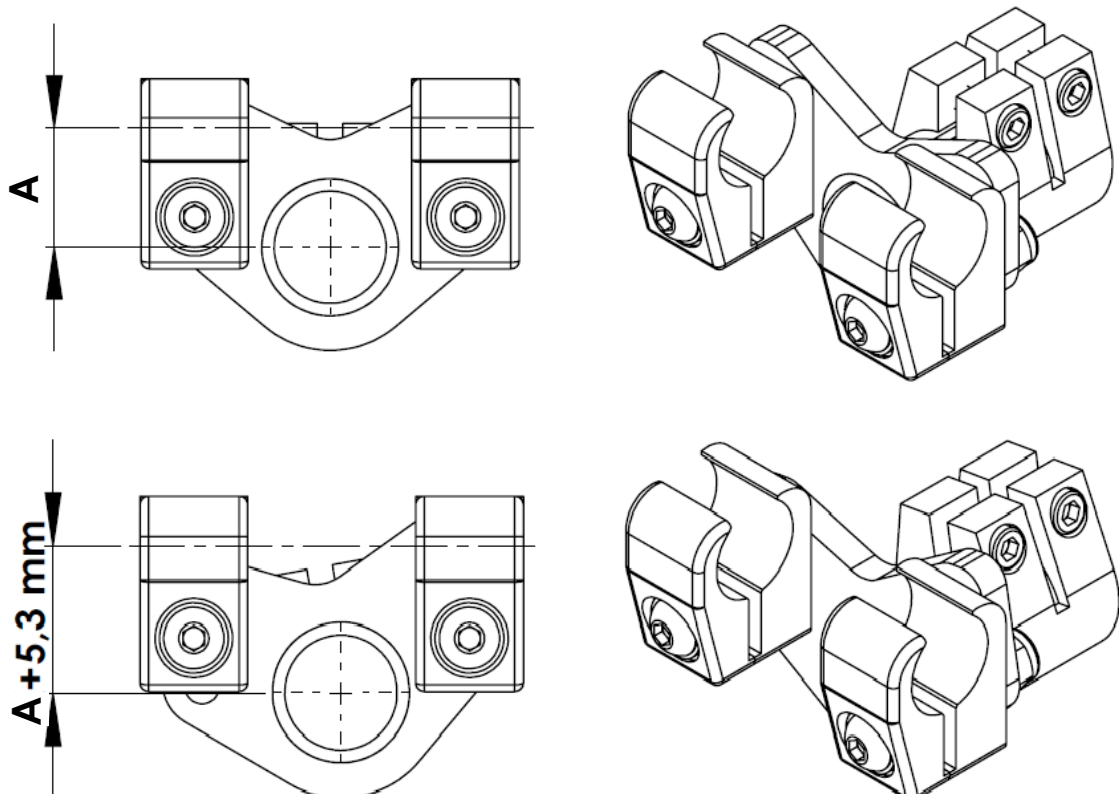
PAS 3 – RELIER LES ANNEAUX AUX CONNECTEURS

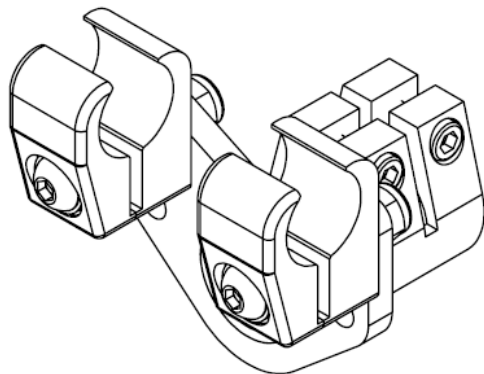
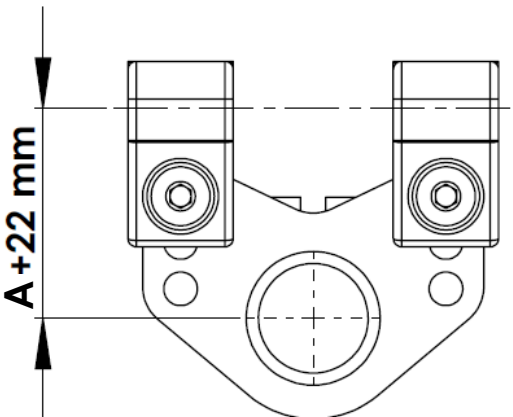
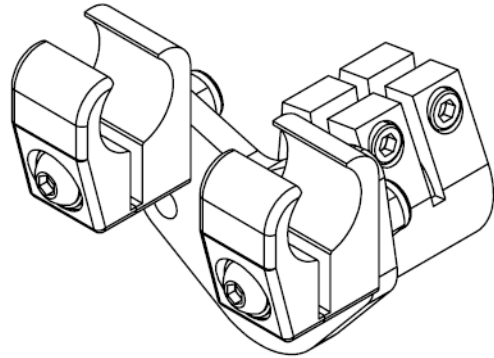
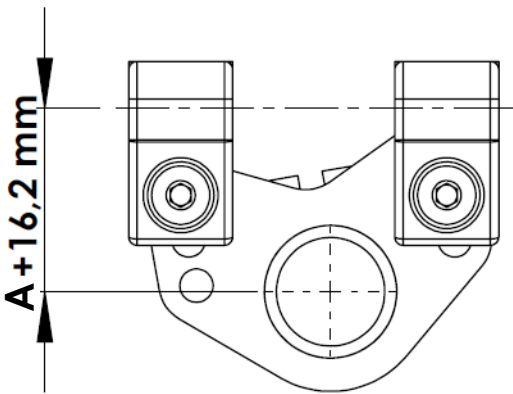
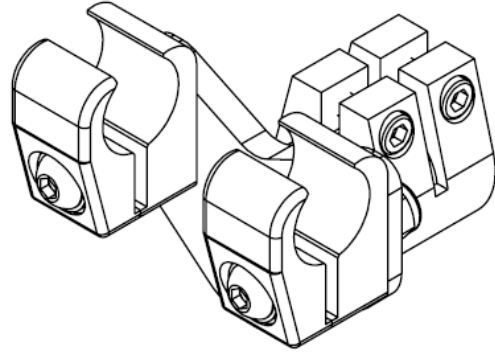
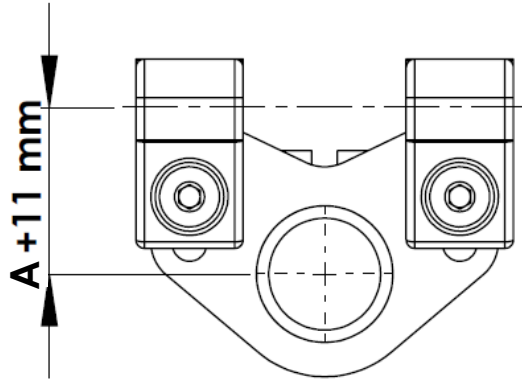
Relier les **ANNEAUX** sélectionnés aux **CONNECTEURS** au moyen des vis fournies, sans les serrer, afin de permettre le glissement entre les pièces.

EN UTILISANT CONNECTEUR FAUTEUIL FIXE - D1 PV3

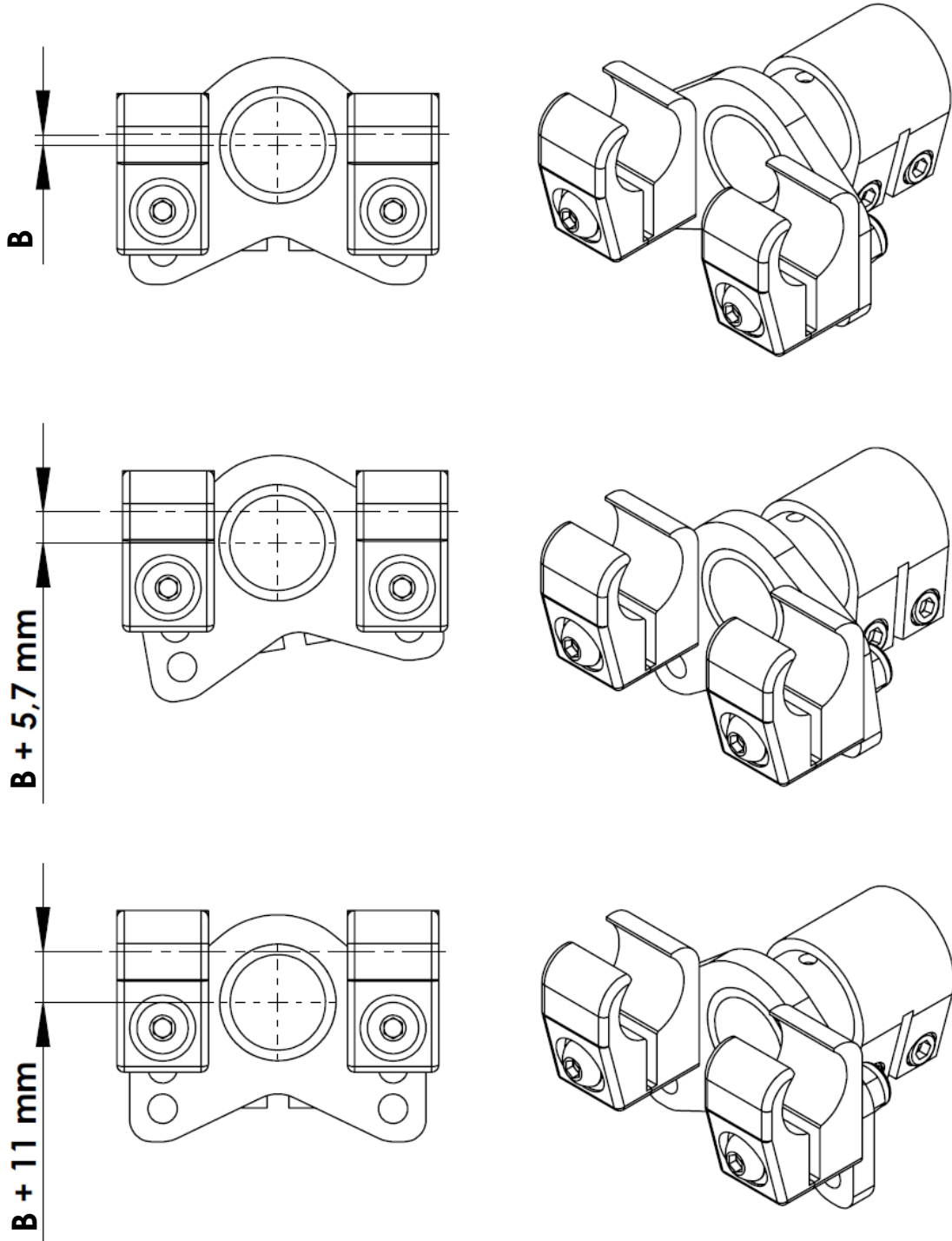


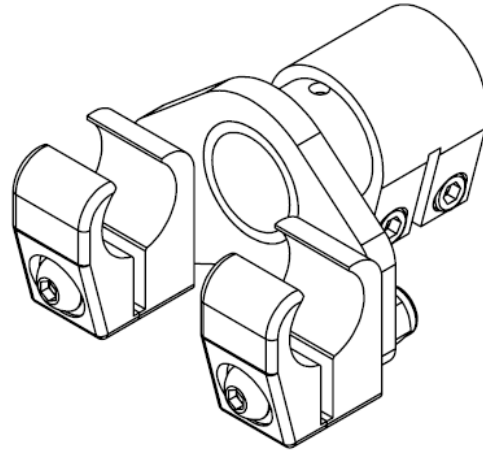
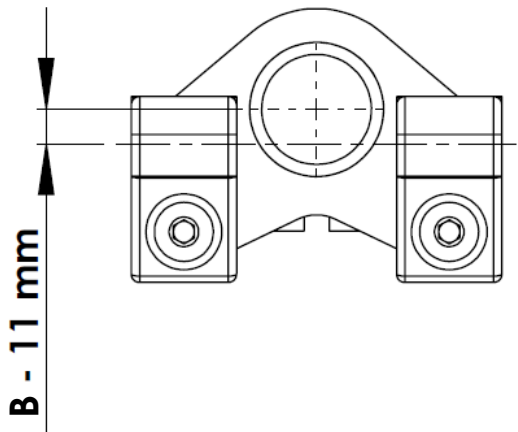
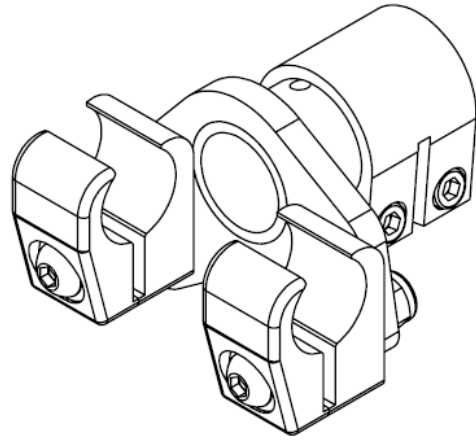
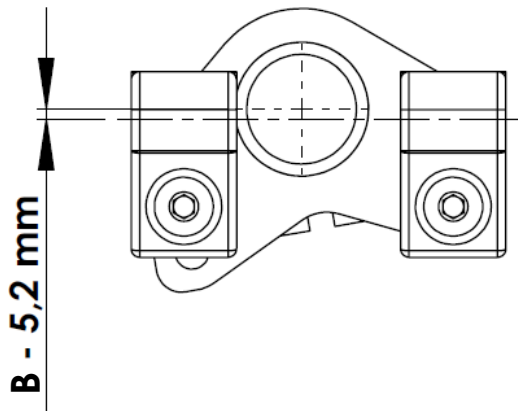
DIFFÉRENTES OPTIONS D'INSTALLATION EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL FIXE - D1 PV3 - EN POSITION STANDARD



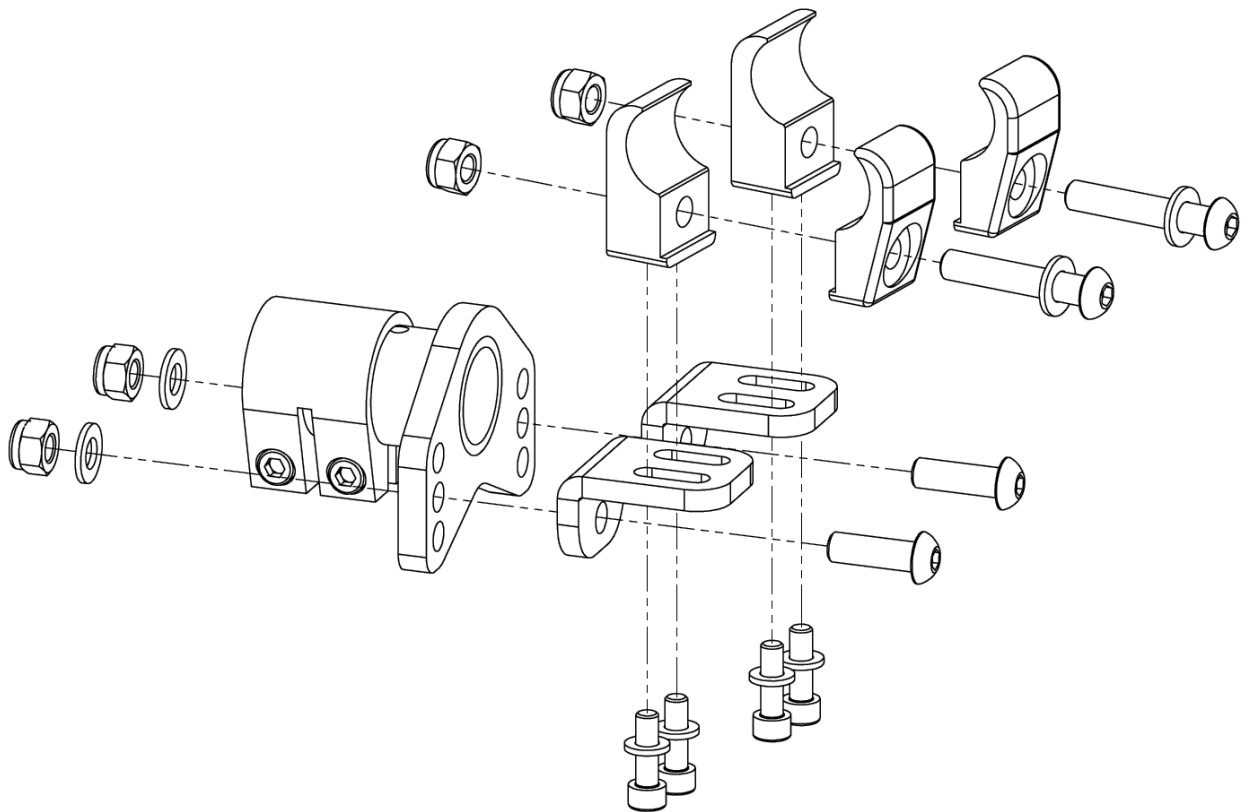


DIFFÉRENTES OPTIONS D'INSTALLATION EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL FIXE - D1 PV3 - EN POSITION INVERSÉE

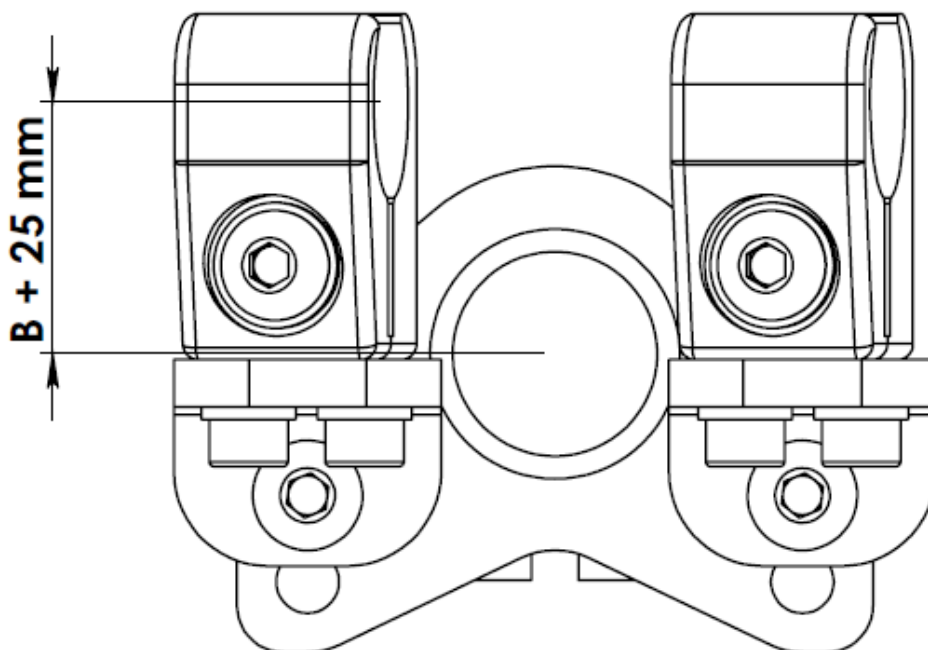




**EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL FIXE - D1 PV3 – AVEC
ADAPTATEUR POUR FAUTEUIL AVEC RÉTRÉCISSEMENT DE SIÈGE -
D5 50.**



**DIFFÉRENTES OPTIONS D'INSTALLATION EN UTILISANT LE
CONNECTEUR FAUTEUIL FIXE - D1 PV3 – AVEC ADAPTATEURS - D5
50.**



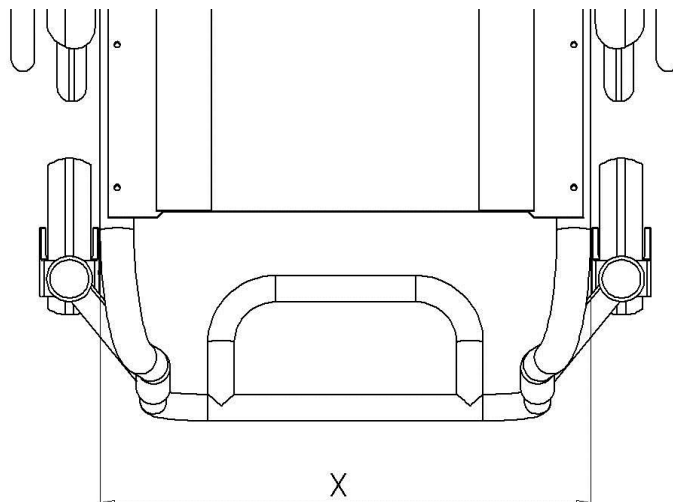
**CETTE POSITION PEUT SE COMBINER À CELLES MENTIONNÉES
PRÉCÉDEMMENT POUR LE CONNECTEUR- D1 PV3- EN POSITION
STANDARD ET INVERSÉE AFIN D'OBTENIR DE PLUS GRANDES
DISTANCES ENTRE LES CENTRES.**

**NOUS RECOMMANDONS TOUJOURS LA DISTANCE C, LA PLUS
COURTE POSSIBLE.**

PAS 4 – COUPER LA BATEC DOCKING-BAR

EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL FIXE - D1 PV3

Mesurer la largeur du siège du fauteuil roulant où va être installé le **BATEC**, depuis la partie extérieure des tubes du siège.



Couper la **DOCKING-BAR** des deux côtés, en utilisant la scie à bande ou par défaut le coupeur de tubes, en suivant la formule suivante :

X = largeur du siège du fauteuil en cm.

Y = morceau de tube à couper de chaque côté de la DOCKING-BAR en cm.

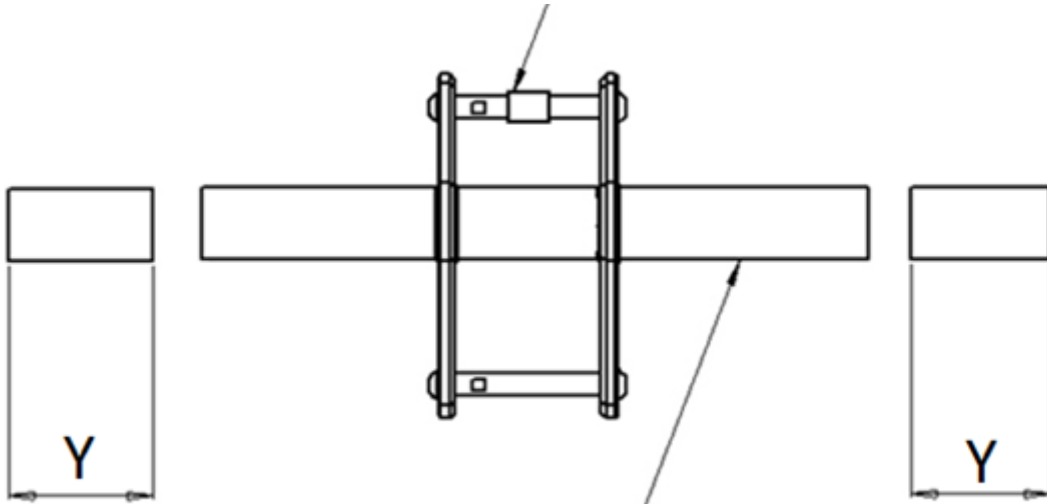
W = valeur du **TABLEAU W**, selon l'anneau en cm.

$$Y = \frac{45 - X + W}{2}$$

TABLEAU W

Anneau	Valeur de W	Anneau	Valeur de W
D2 N19	6.2 cm	D2 N31.6	8.7 cm
D2 N22	6.8 cm	D2 N35	9.4 cm
D2 N25	7.4 cm	D2 NH QUICKIE	7.7 cm
D2 N28.8	8.2 cm	D2 NJ PROGEO JOKER	7.4 cm
D2 N30	8.4 cm	D2 NC CYCLONE XLR	10.8 cm

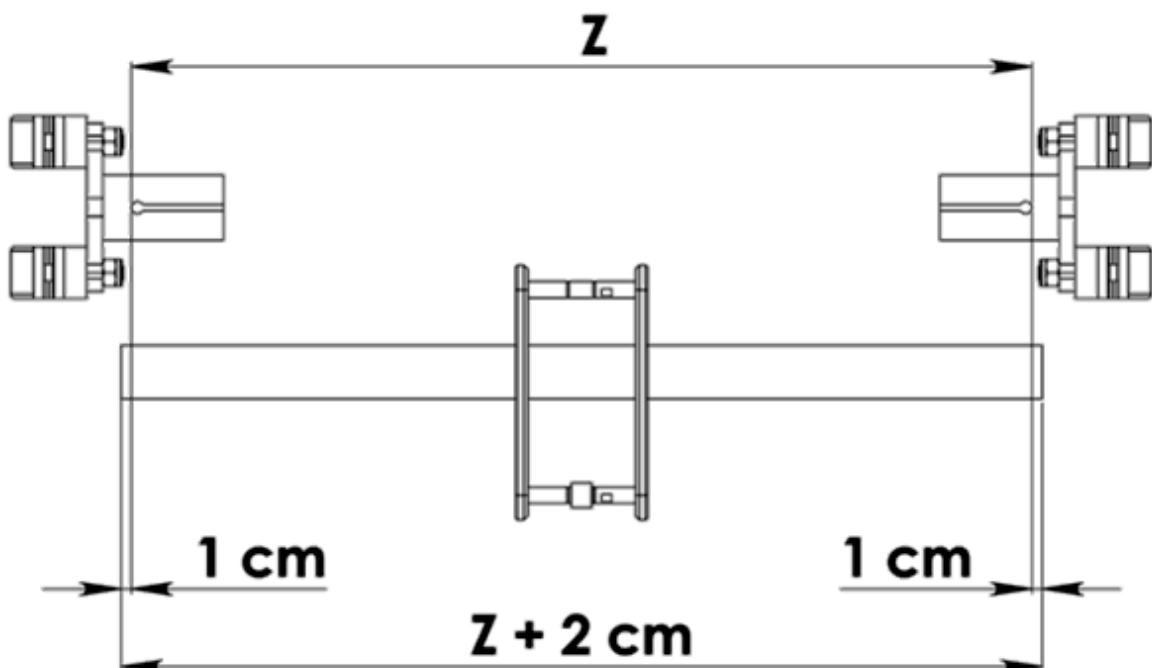
PALIER TOUJOURS A L'ARRIÈRE



BATEC DOCKING-BAR

**EN UTILISANT LE CONNECTEUR FAUTEUIL FIXE - D1 PV3 – AVEC
 ADAPTATEURS POUR FAUTEUIL AVEC RÉTRÉCISSEMENT DE SIÈGE -
 D5 50**

Couper la **DOCKING-BAR** des deux côtés, en utilisant la scie à bande ou par défaut le coupeur de tubes, en suivant les paramètres signalés sur l'image suivante :



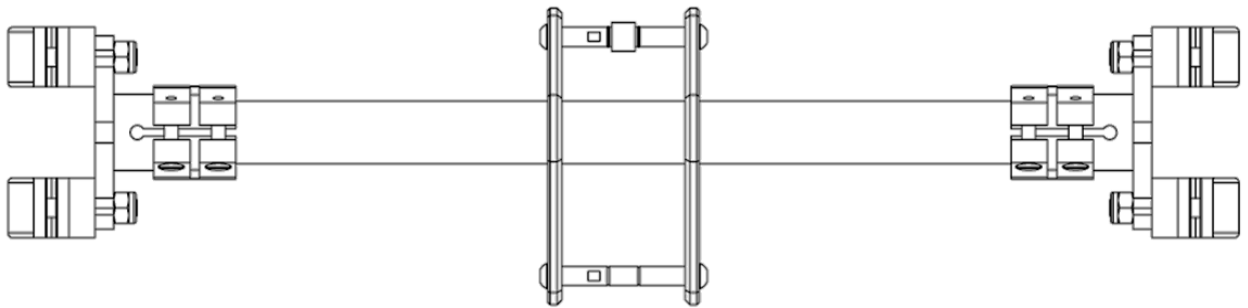
PAS 5 – RELIER LES CONNECTEURS À LA BATEC DOCKING-BAR

Relier les **CONNECTEURS** à la **DOCKING-BAR**.

La **DOCKING-BAR** est maintenant complète.

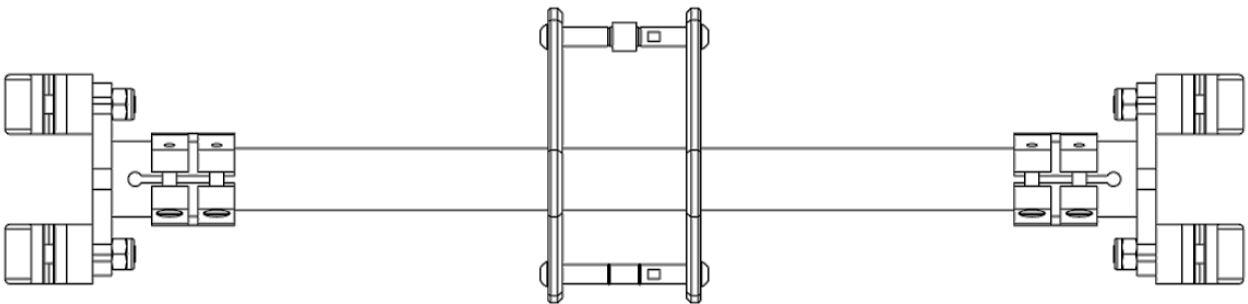
La barre peut être placée en deux positions :

STANDARD



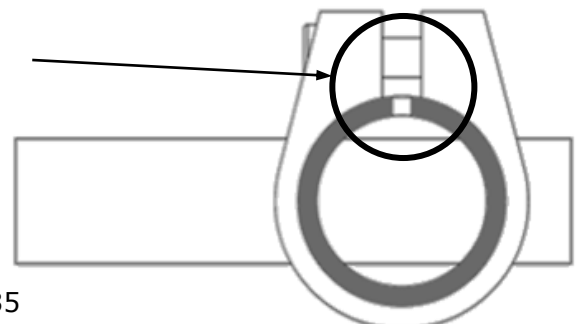
INVERSÉE

L'essieu avant se déplace **2 cm** vers l'arrière.



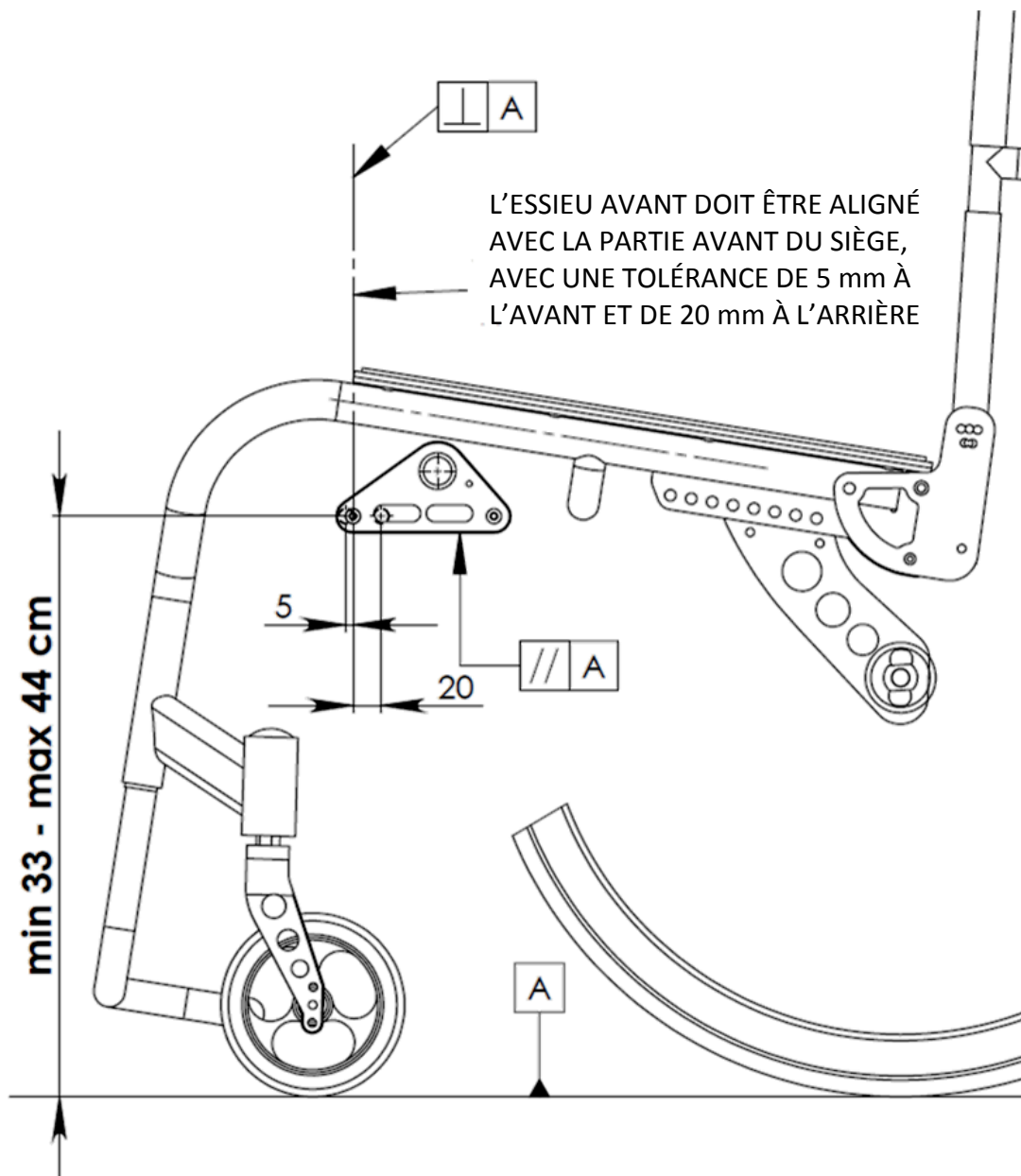
ATTENTION ! – IL FAUT ÉCHANGER LES ESSIEUX AFIN QUE LE ROULEMENT SE TROUVE TOUJOURS SUR L'ESSIEU ARRIÈRE.

ATTENTION ! - POSITION DE L'ANNEAU.

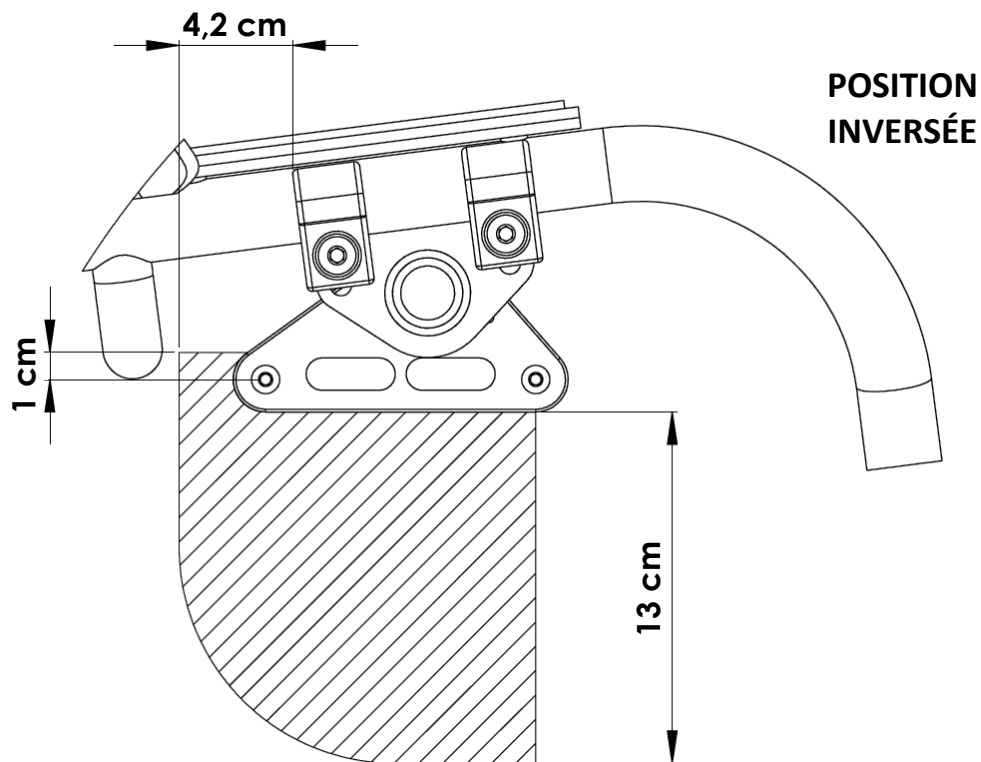
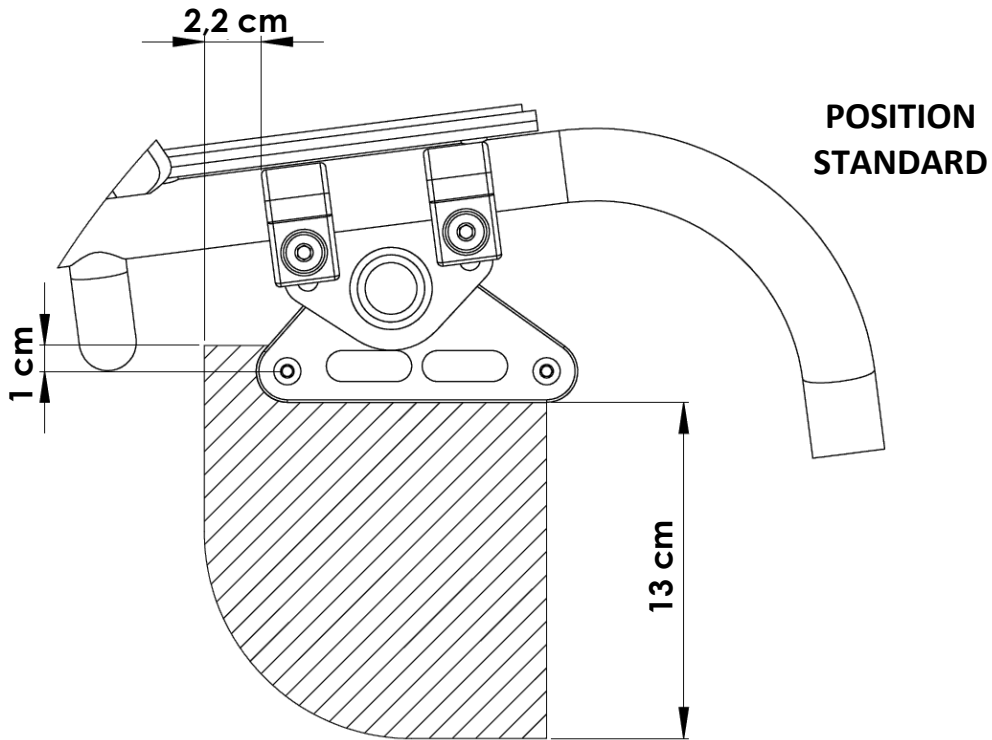


PAS 6 – INSTALLER LA BATEC DOCKING-BAR SUR LE FAUTEUIL

Désencombrer la zone du fauteuil où va être installée la **DOCKING-BAR** et procéder à son installation en respectant la position signalée, et serrer progressivement les 4 **ANNEAUX** afin de permettre le glissement entre les pièces.

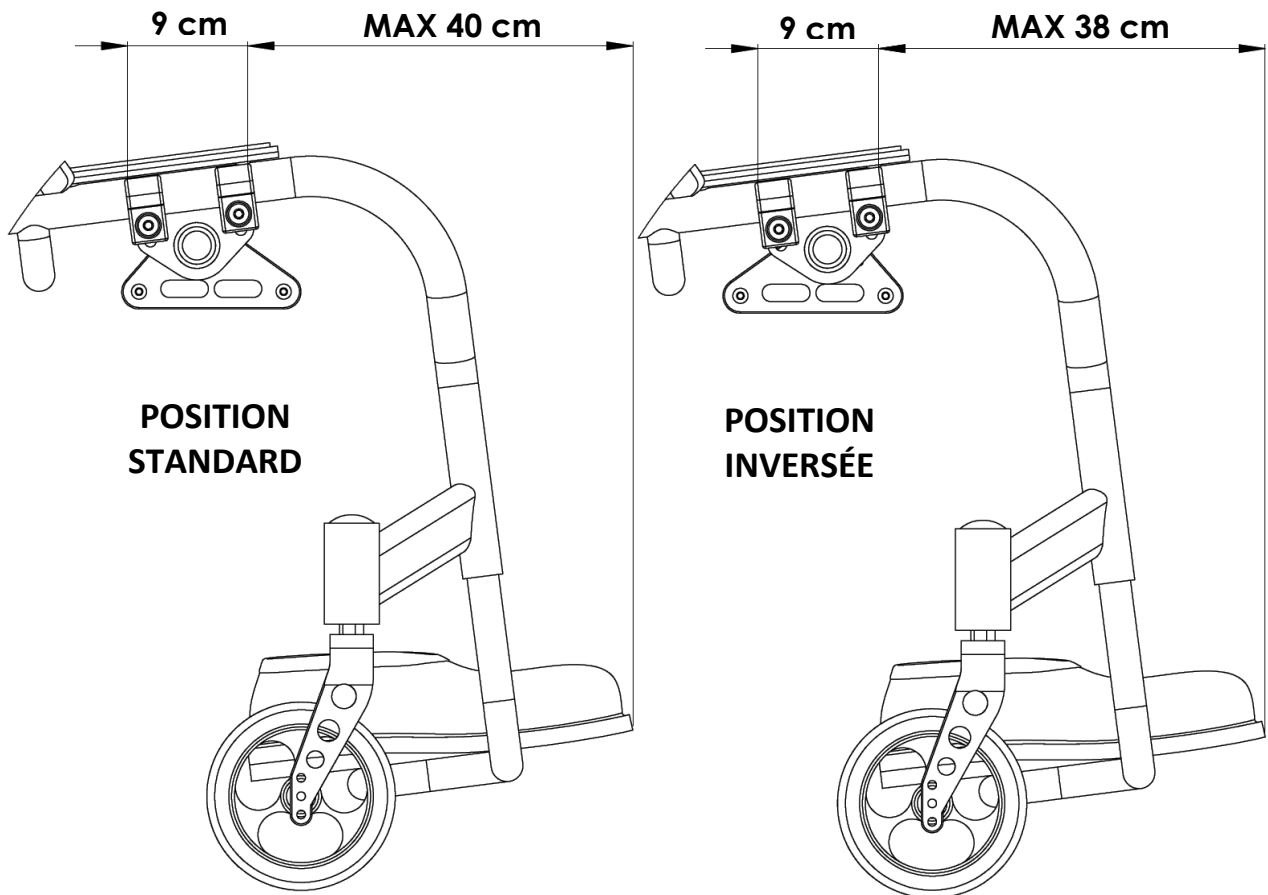


ESPACE LIBRE NÉCESSAIRE POUR FIXER LA DOCKING-BAR.



Vérifier que la **distance maximale** entre la partie frontale de l'anneau avant et la pointe des pieds de l'utilisateur est **inférieure ou égale à 40 cm** (Consulter la case 17 de **DÉTAILS DE L'UTILISATEUR** du document **FICHE DE COMMANDE BATEC**).

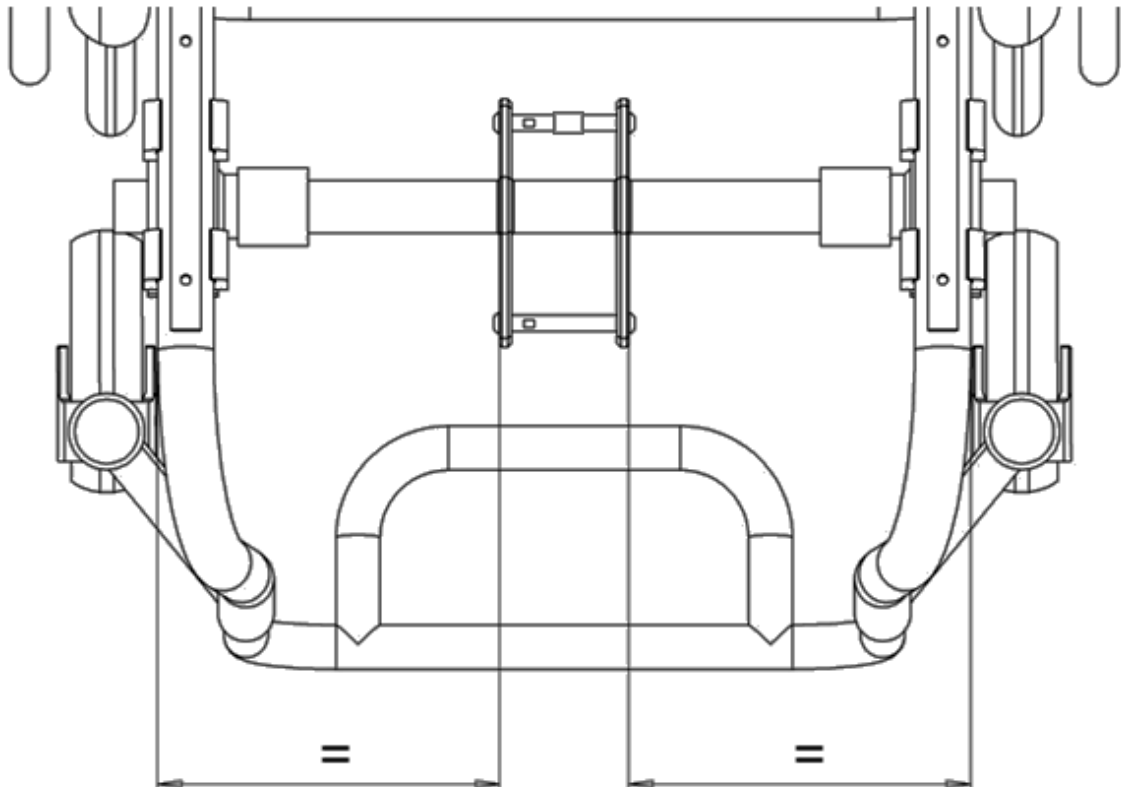
Si la distance nécessaire est supérieure, il est possible d'avancer la DOCKING-BAR, en fonction de l'espace requis pour les jambes de l'utilisateur.



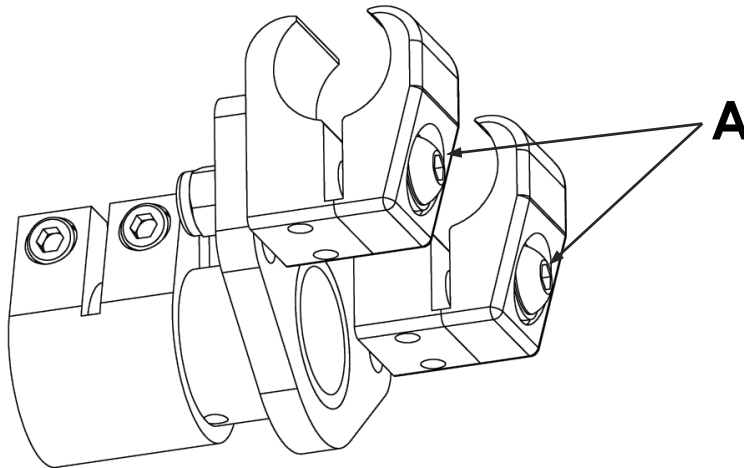
Pour les fauteuils ayant des sièges très courts, il est recommandé de reculer la DOCKING-BAR au maximum, en respectant les mesures, afin que l'installation soit plus compacte.

PAS 7 – CENTRER LA BATEC DOCKING-BAR

Centrer la **DOCKING-BAR** entre les **CONNECTEURS** et serrer légèrement les vis des **ANNEAUX DES CONNECTEURS**.

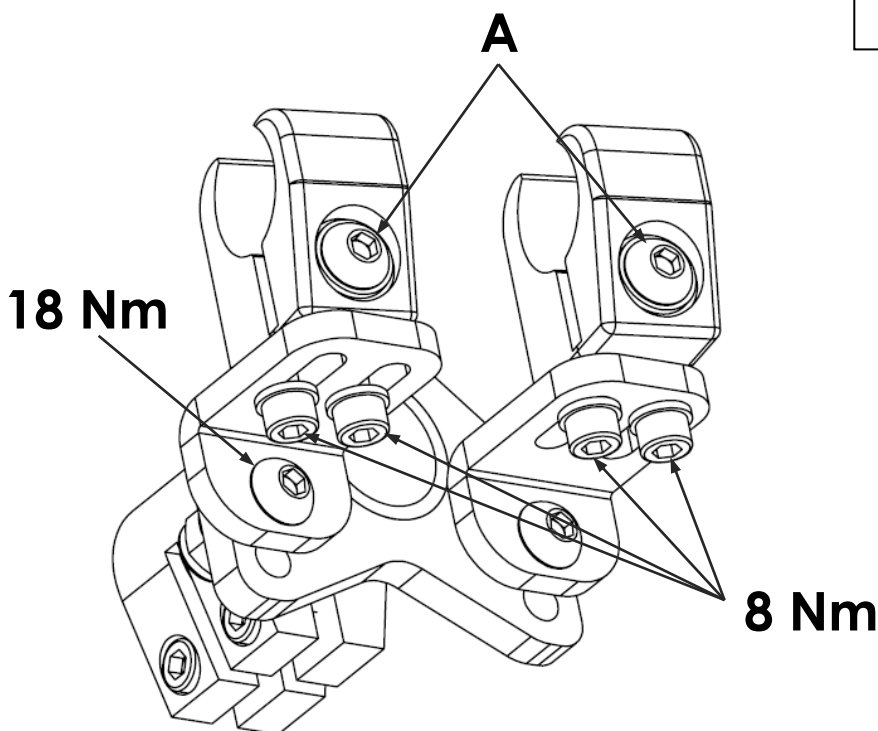


Serrer les vis des **CONNECTEURS** et **ANNEAUX** selon les tableaux.

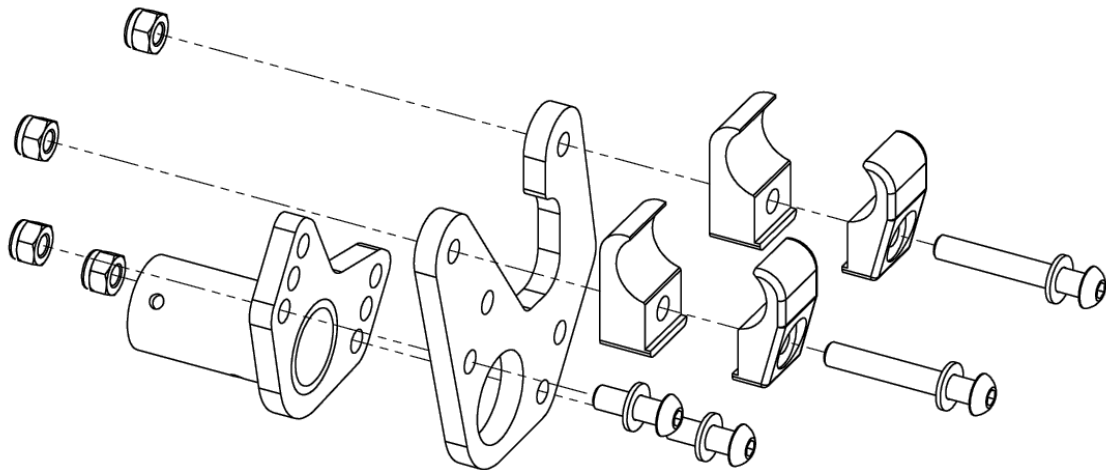


Nm des Vis A selon le matériau du châssis :

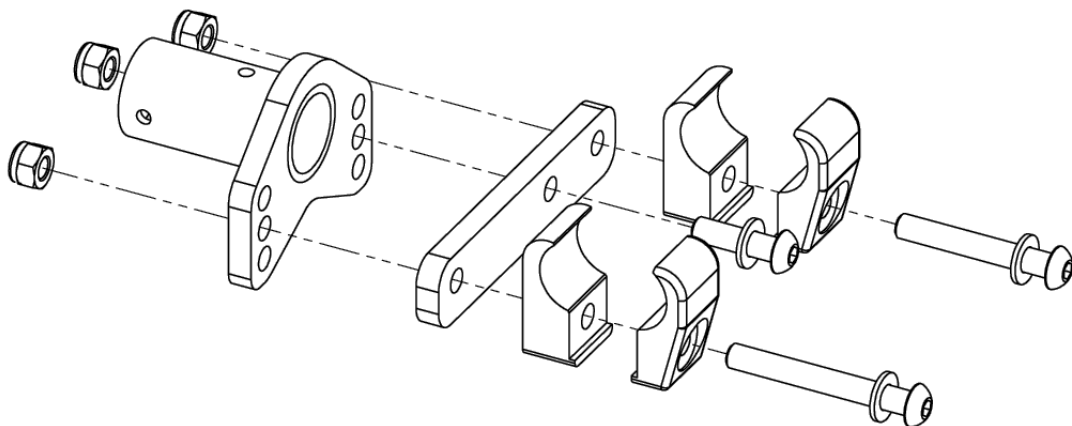
- Aluminium : 25 Nm
- Chrome-Molybdène : 18 Nm
 - Titane : 18 Nm
 - Carbone : 20 Nm



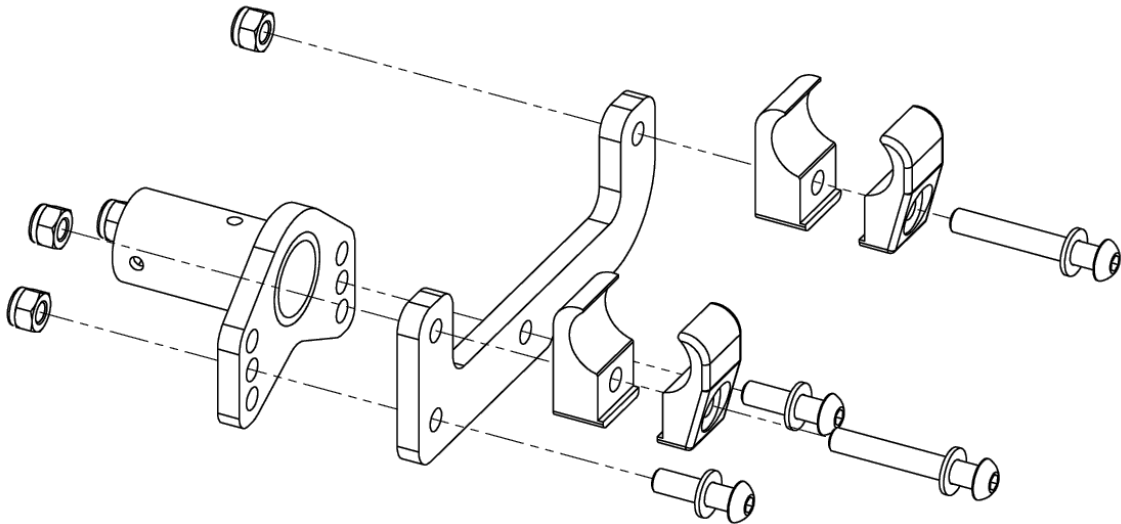
Connecteur **D1 PV3** avec **adaptateur D5 PRO** pour fauteuils roulants Pro Activ.



Connecteur **D1 PV3** avec **adaptateur D5 RE** pour reculer l'anneau.



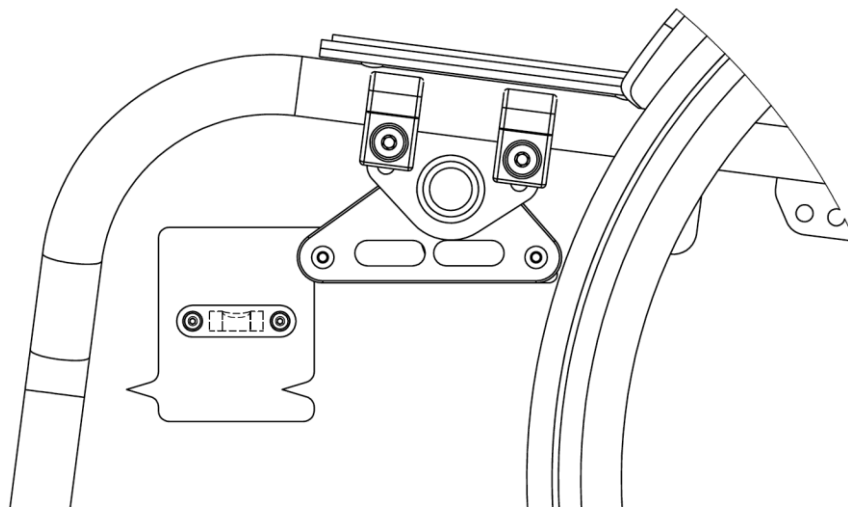
Connecteur **D1 PV3** avec adaptateur **D5 PU** pour sauver la rampe du fauteuil.



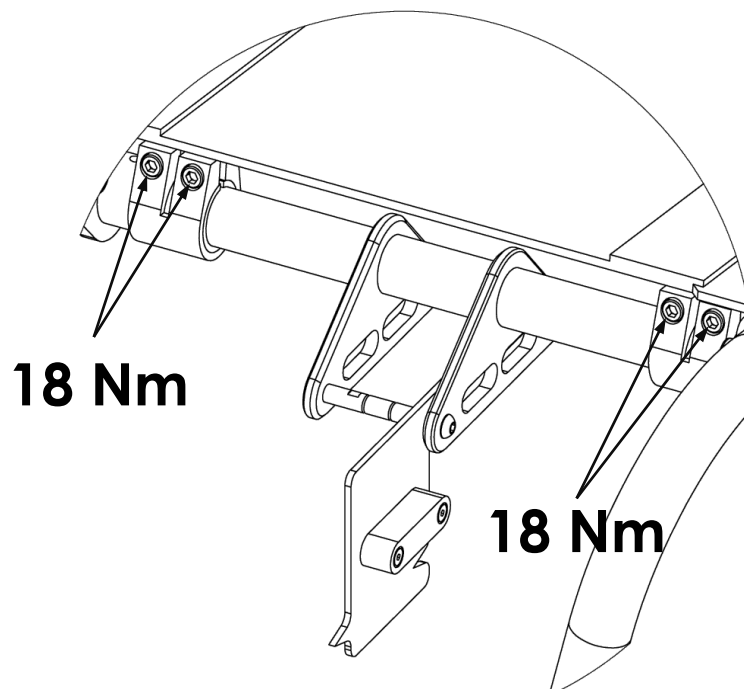
PAS 8 – NIVELER LA BATEC DOCKING-BAR

Placer le **NIVEAU BATEC** sur la **DOCKING-BAR** en utilisant la **POSITION** sélectionnée.

Ensuite, incliner la **DOCKING-BAR** jusqu'à ce que la bulle du **NIVEAU BATEC** reste entre les deux lignes.

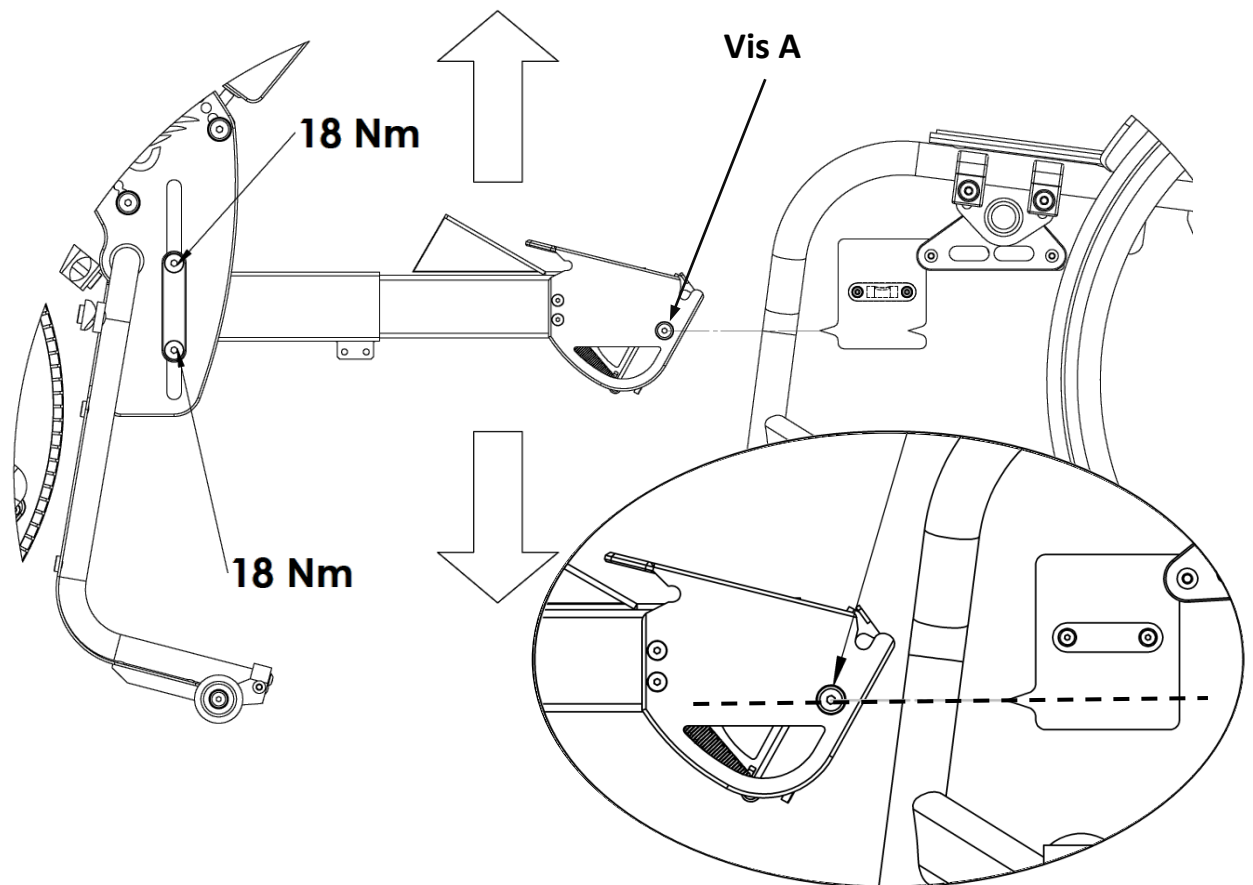


Enfin, serrer les **ANNEAUX DES CONNECTEURS**.



PAS 9 – RÉGLER LA HAUTEUR DE LA FIXATION

Avec le **NIVEAU BATEC** encore sur la **DOCKING-BAR**, approcher le **BATEC** à travers la zone de fixation au **NIVEAU BATEC**. Régler la hauteur de fixation du **BATEC** jusqu'à ce que le centre de la **vis A** se trouve exactement à la même hauteur que la pointe du **NIVEAU BATEC** et serrer les vis indiquées afin de fixer la hauteur de **FIXATION**.



VÉRIFIER LA FIXATION

En ce moment, le **BATEC** se trouve correctement installé sur le fauteuil. Accrocher et décrocher le **BATEC** plusieurs fois afin de vérifier qu'il fonctionne correctement.

ATTENTION ! – IL FAUT ENTENDRE CLAIREMENT LE SON « CLACK » DE LA FERMETURE DE FIXATION

PAS 10 – INSTALLATION DES FREINS SUR LE FAUTEUIL

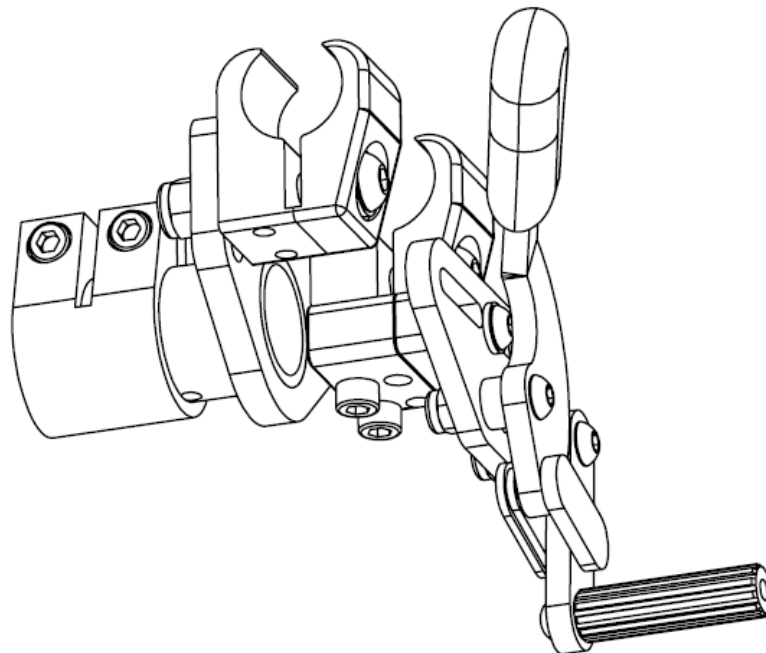
Si les propres freins du fauteuil ne peuvent être utilisés, Batec propose 3 options :

- **FREINS DROITS (PUSH-TO-LOCK) - D3 NR - réf. 53.03.10**
- **FREINS CISEAUX ALUMINIUM - D3 NTA - réf. 53.03.11**
- **FREINS CISEAUX COMPOSITE - D3 NT - réf. 53.03.12**

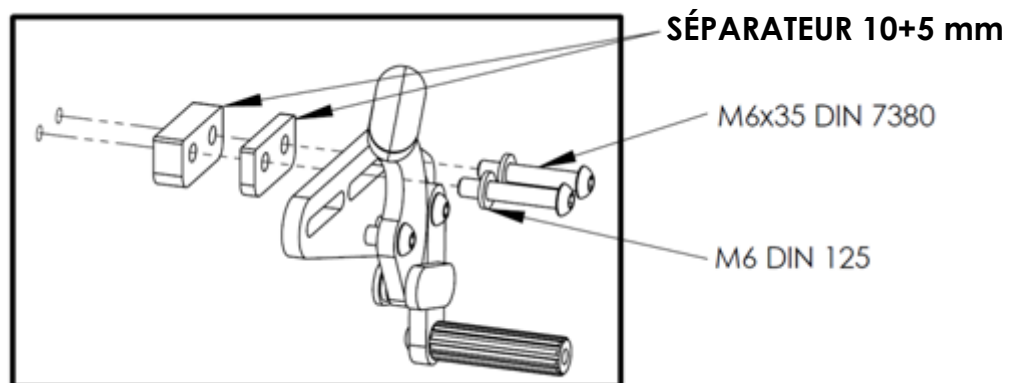
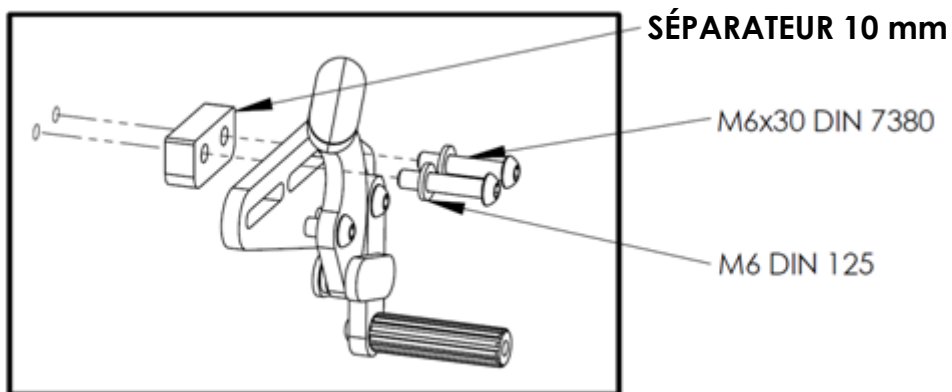
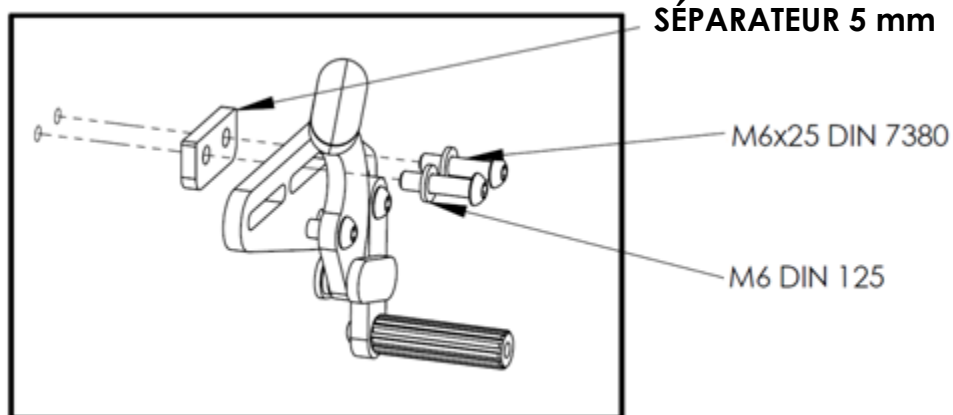
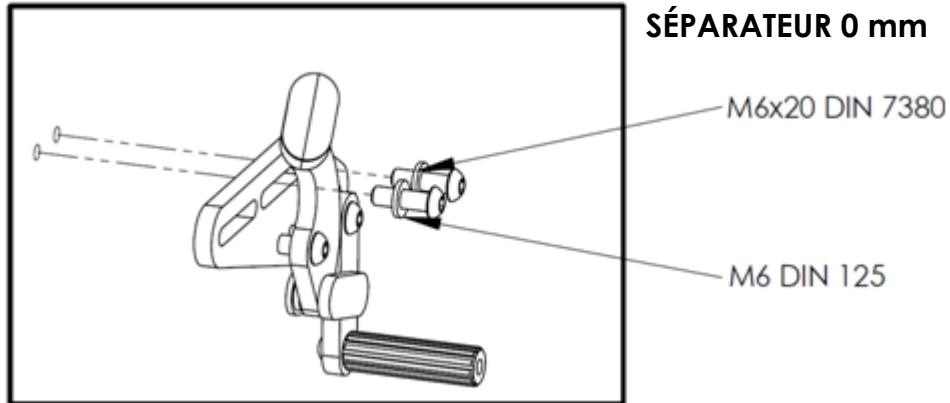
Tous les freins possèdent les composants nécessaires pour être installés sur les connecteurs.

INSTALLATION FREIN DROIT - D3 NR

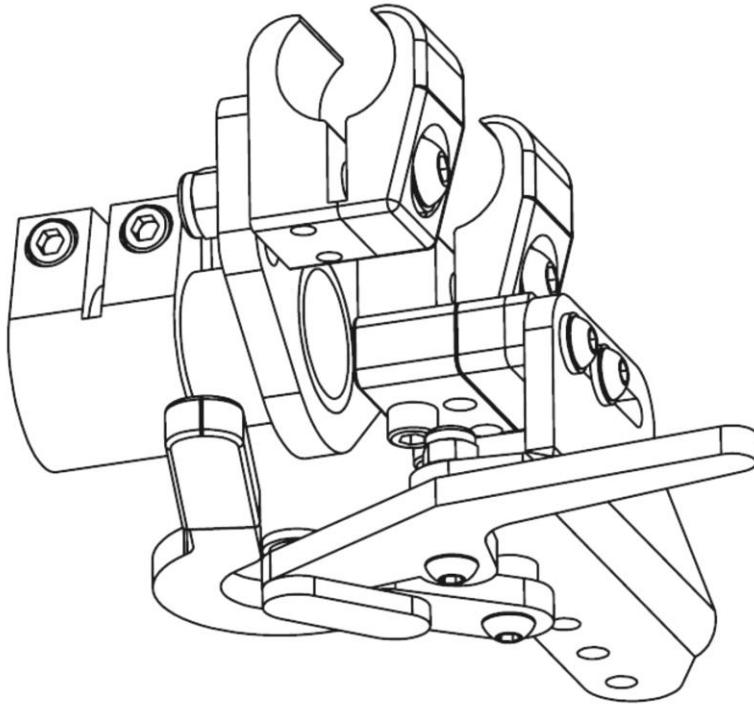
Visser le support freins droits en utilisant l'**OUTIL D'INSTALLATION FREINS - réf. 55.03.01**



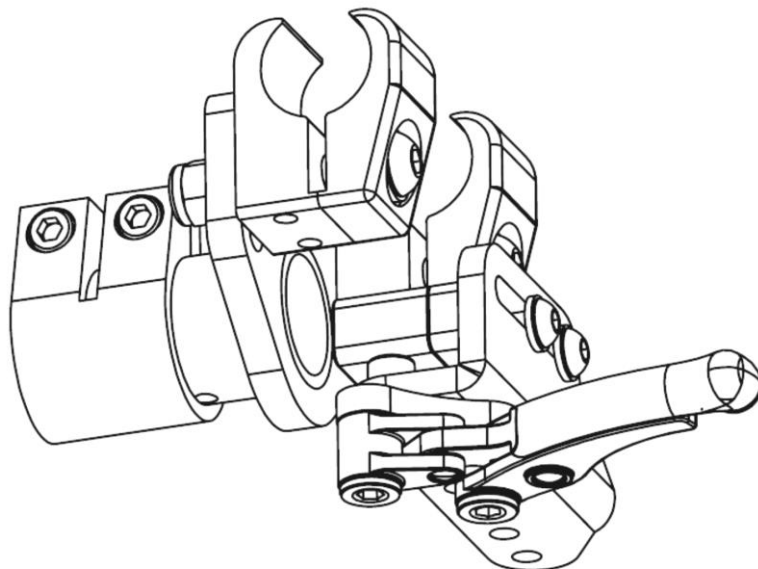
Installer les **FREINS** avec les **SÉPARATEURS** correspondant selon le tableau.



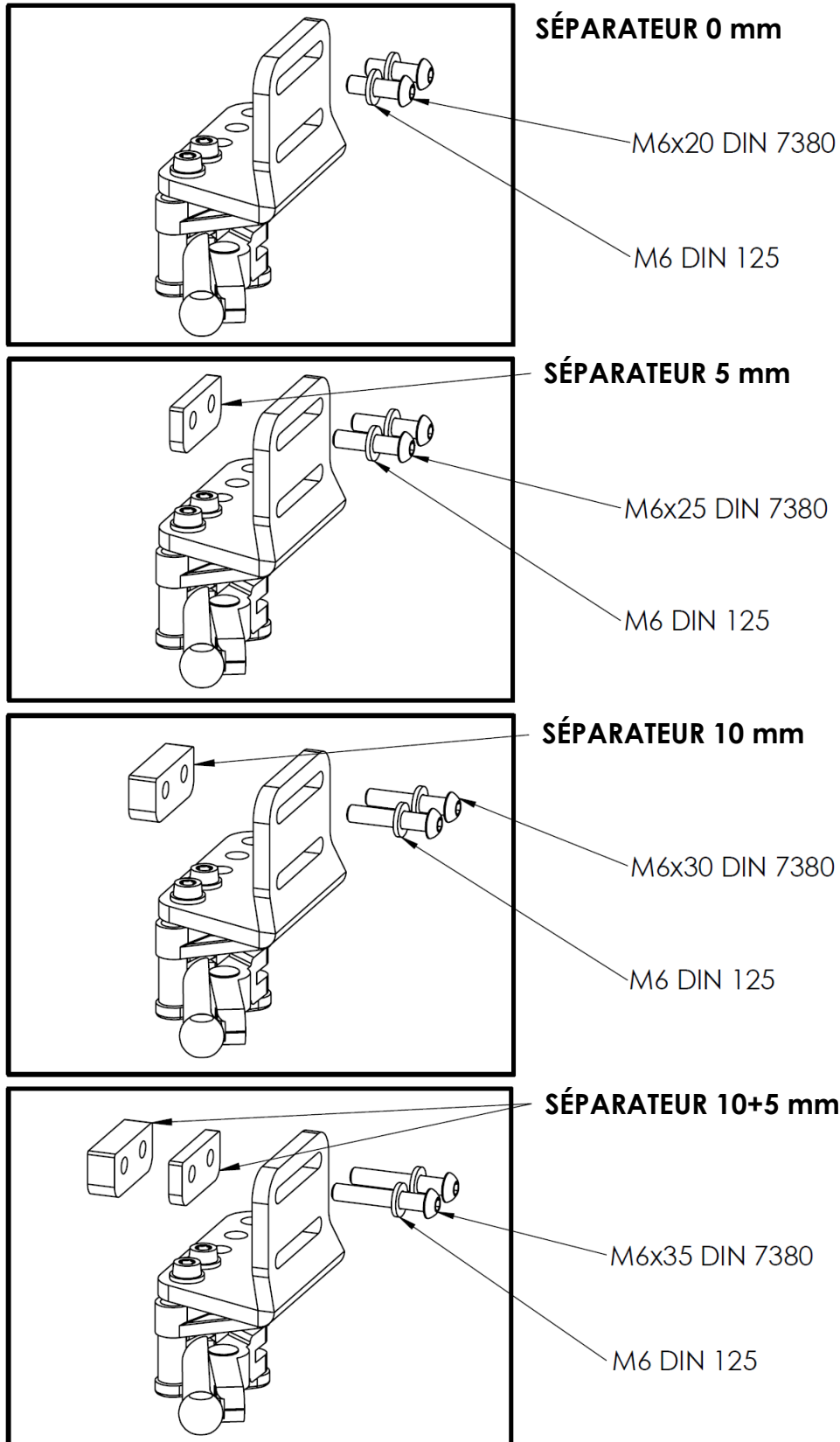
INSTALLATION FREINS CISEAUX ALUMINIUM - D3 NTA



INSTALLATION FREINS CISEAUX COMPOSITE - D3 NT



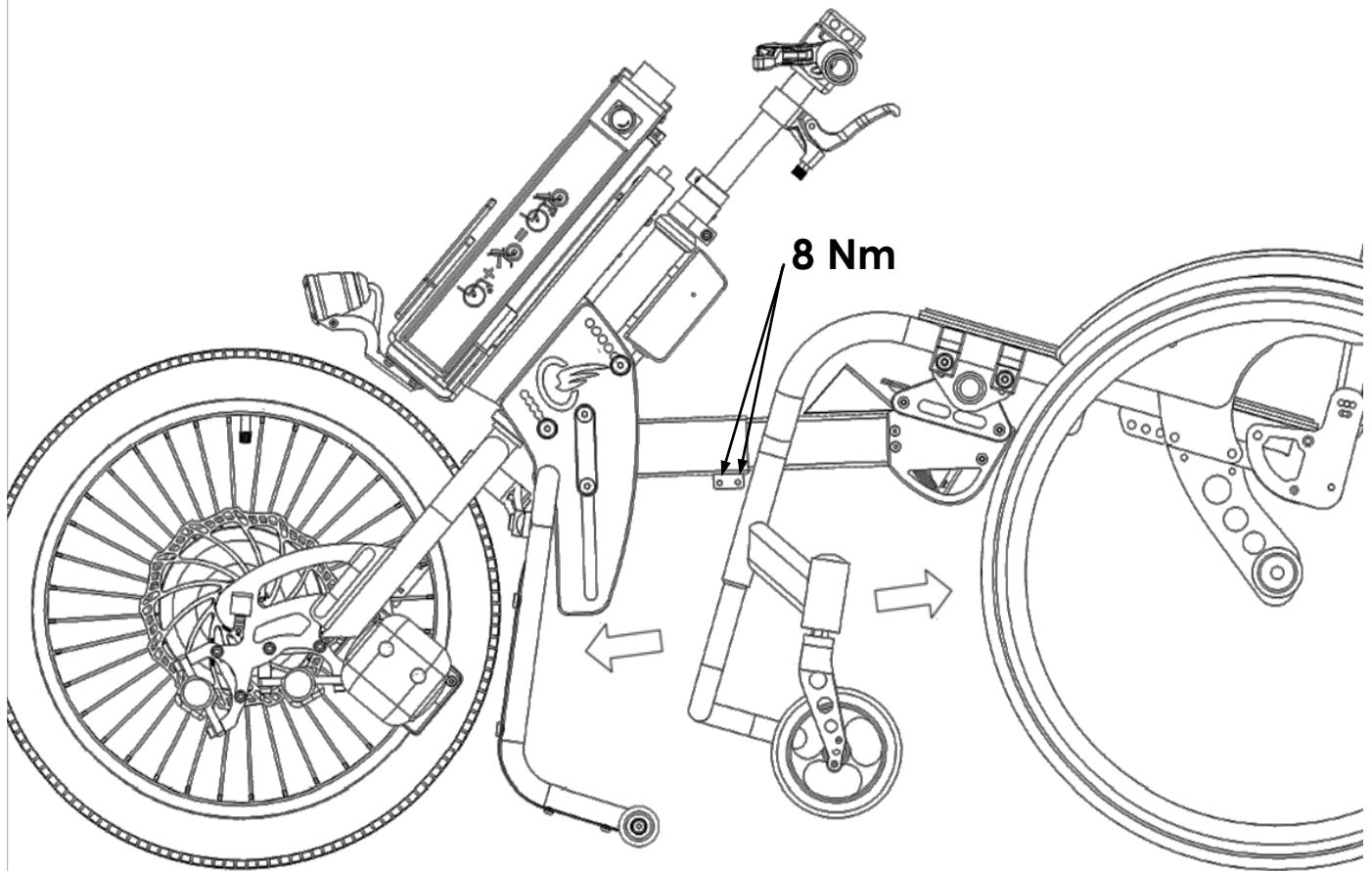
Installer les **FREINS** avec les **SÉPARATEURS** correspondants selon le tableau.



PAS 11 – RÉGLER LA DISTANCE BATEC – FAUTEUIL (PIEDS)

Avec le **BATEC** accroché, régler la distance **BATEC- FAUTEUIL (PIEDS)** laissant le moindre espace possible entre la béquille **BATEC SAFE-FEET** et la pointe des pieds de l'utilisateur, au moyen de la barre télescopique de **FIXATION**.

Fixer au moyen des vis signalées.

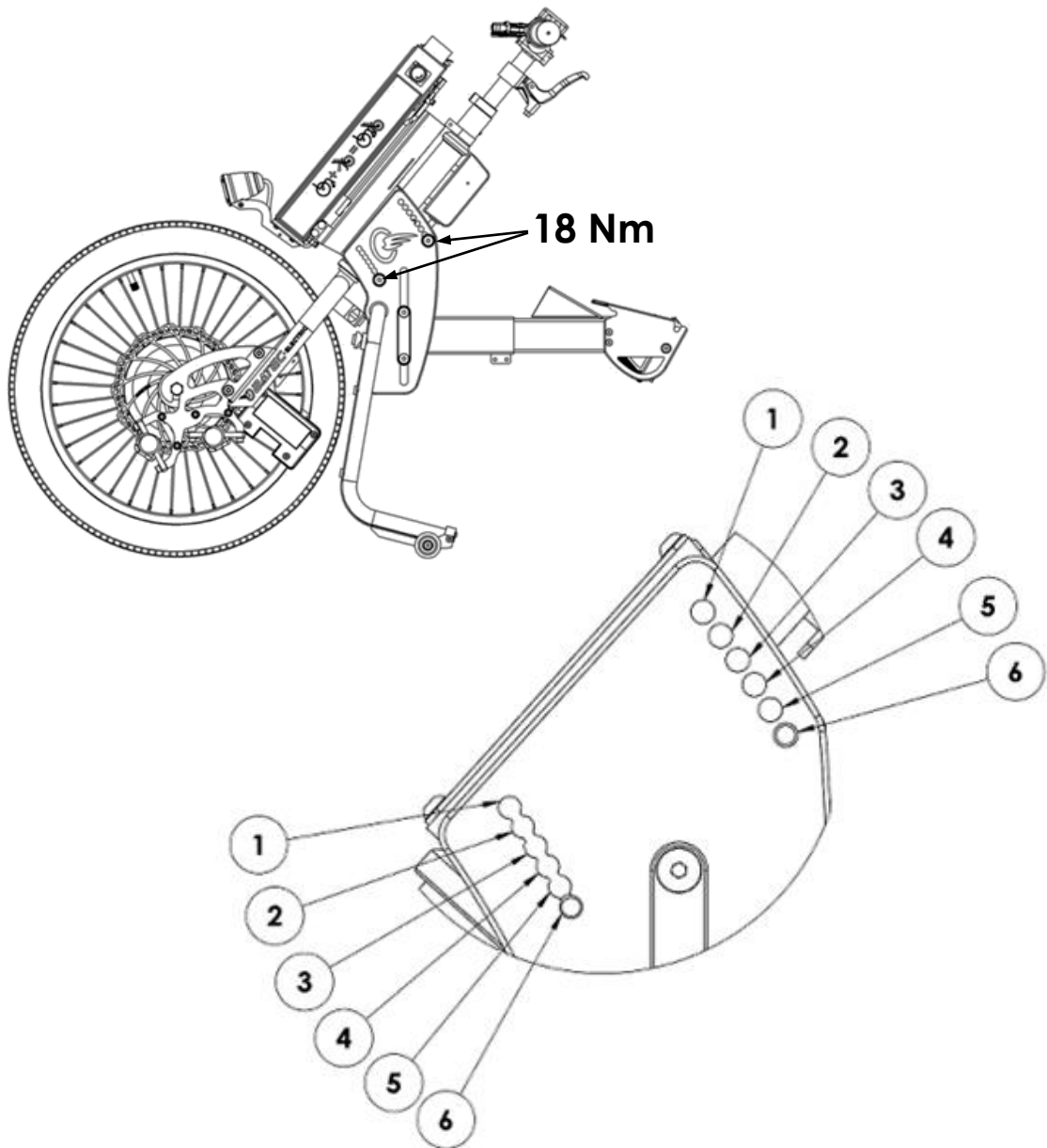


ATTENTION ! – LA DISTANCE MAXIMALE EST LIMITÉE PAR UN CÂBLE DE SÉCURITÉ.

PAS 12 – RÉGLER LA DISTANCE BATEC – FAUTEUIL (BRAS)

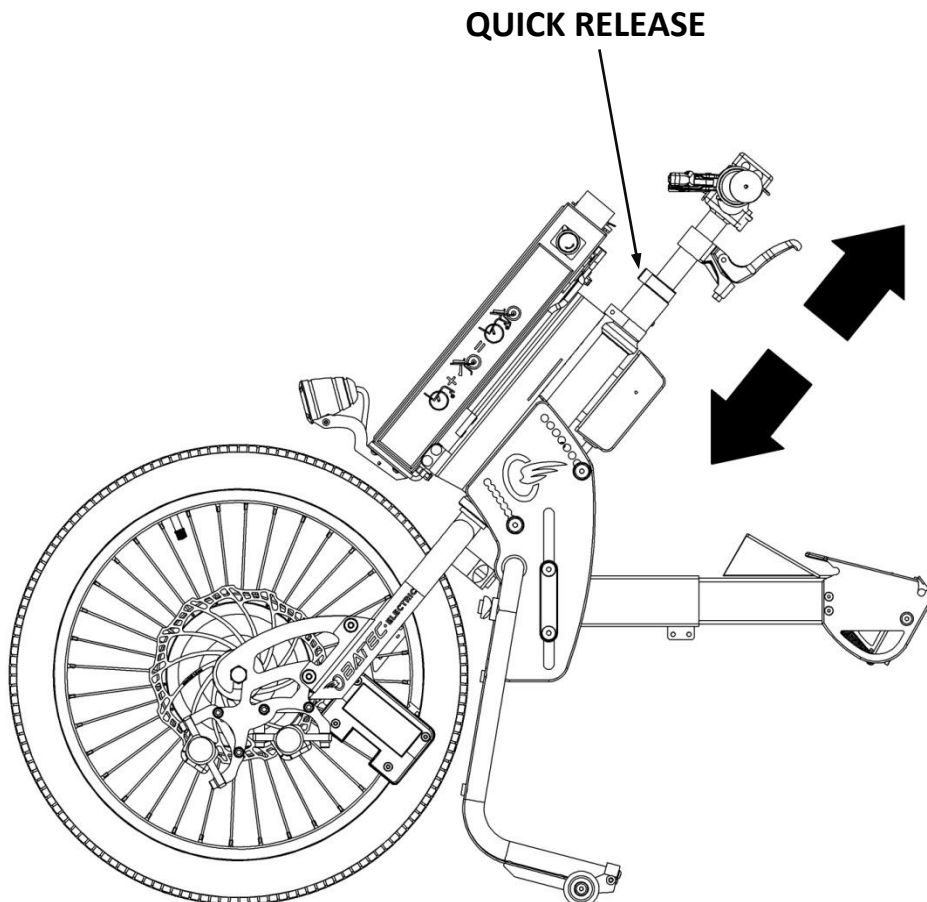
Avec le **BATEC** accroché, prendre les mesures pour régler la distance optimale de travail des bras de l'utilisateur. Pour ce faire, utiliser le réglage de l'inclinaison de la tige.

Décrocher le **BATEC** et régler l'inclinaison de la tige du **BATEC** au moyen des vis indiquées. Il est impératif que la vis supérieure et l'inférieure se trouvent toujours dans la même position ordinale.

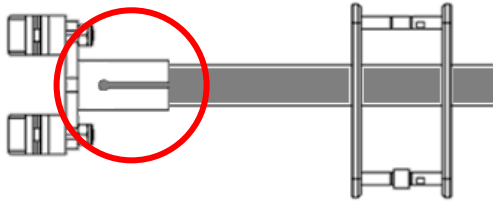

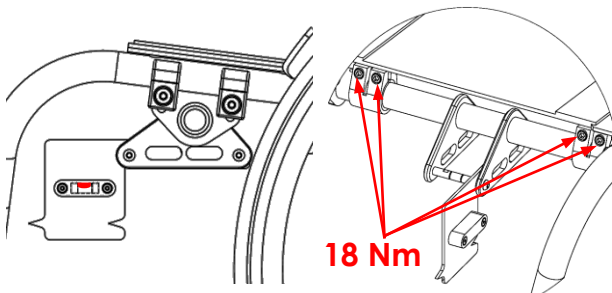
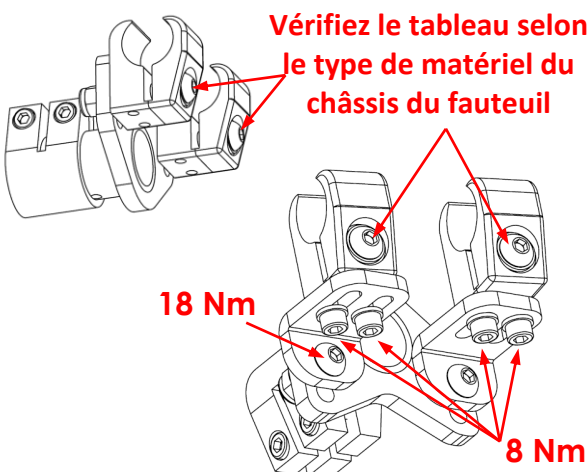


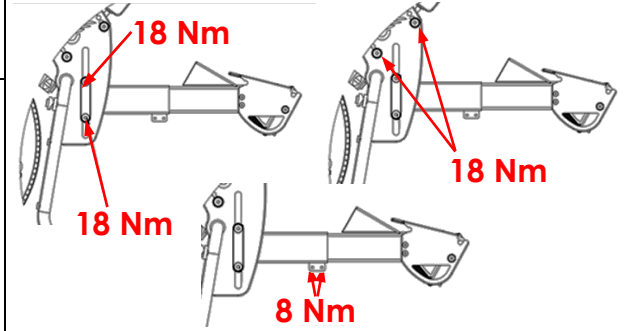
PAS 13 – RÉGLER LA HAUTEUR DE LA TIGE

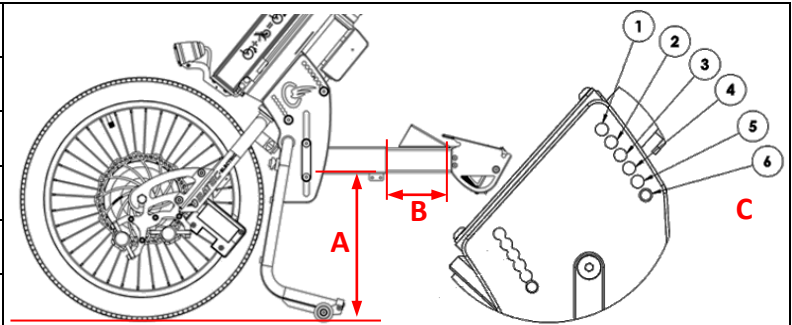
Avec le **BATEC** accroché, régler la hauteur de la tige du **BATEC** au moyen du levier **QUICK RELEASE**.



PAS 14 – VÉRIFICATION DE L'INSTALLATION DU BATEC

DISTRIBUTEUR :														
NUMÉRO DE SÉRIE BATEC :														
<p>1. Vérifiez la largeur de la BATEC DOCKING-BAR</p> <p>Vérifiez que les orifices des connecteurs sont masqués par l'extrémité de la BATEC DOCKING-BAR.</p>		<p>OK</p> <input type="checkbox"/>												
<p>2. Vérifiez la position des connecteurs par rapport à la BATEC DOCKING-BAR.</p> <p>Vérifiez la position correcte des anneaux.</p>		<p>OK</p> <input type="checkbox"/>												
<p>3. Vérifiez le niveau de la BATEC DOCKING-BAR</p> <p>Vérifiez que la BATEC DOCKING-BAR est centrée et nivelée par rapport au sol en utilisant le BATEC LEVEL</p> <p>Vérifiez que la pression des vis des anneaux est de 18 Nm.</p>		<p>OK</p> <input type="checkbox"/>												
<p>4. Vérifiez la pression des vis des connecteurs</p> <p>Vérifiez que la pression des vis des anneaux et des connecteurs est correcte, d'après le tableau suivant :</p> <table border="1" data-bbox="287 1680 646 2004"> <thead> <tr> <th>MATÉRIEL DU CHÂSSIS DU FAUTEUIL</th> <th>Nm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Aluminium</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Chrome-Mb</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>Titane</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>Carbone</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>M6 DIN 912</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	MATÉRIEL DU CHÂSSIS DU FAUTEUIL	Nm	Aluminium	25	Chrome-Mb	18	Titane	18	Carbone	20	M6 DIN 912	8	<p>Vérifiez le tableau selon le type de matériel du châssis du fauteuil</p> 	<p>OK</p> <input type="checkbox"/>
MATÉRIEL DU CHÂSSIS DU FAUTEUIL	Nm													
Aluminium	25													
Chrome-Mb	18													
Titane	18													
Carbone	20													
M6 DIN 912	8													

<p>5. Vérifiez la fixation et la pression des vis du châssis</p>		<p>OK <input type="checkbox"/></p>
<p>Vérifiez que la pression des vis de fixation est de 8 Nm.</p> <p>Vérifiez que la pression des vis du châssis Batec est de 18 Nm.</p>		
<p>6. Tests Dynamiques</p> <ul style="list-style-type: none"> Ancrez et déverrouillez cinq fois de suite le Batec en vérifiant que vous entendez clairement le son « CLACK » du système de fixation. Vérifiez que les freins et la direction ne font pas de bruits bizarres et que tous les composants du Batec fonctionnent correctement. 		<p>OK <input type="checkbox"/></p>

MARQUE		
MODÈLE		
LARGEUR FAUTEUIL	cm	
Distance A	cm	
Distance B	cm	
Position C		

NOM DE L'INSTALLATEUR	SIGNATURE / SCEAU	DATE



C/ R. Carrasco i Formiguera, 3
08192 Sant Quirze del Vallès [Barcelone - Espagne]
Tél +34 935442003 Télécopie +34 902876503
www.batec-mobility.com info@batec-mobility.com



Distributed in Canada by 49 Bespoke Inc.
Tel: 416-661.4499 Fax: 416-661-8903
Tel: 866-827-4548 Fax: 877-731-7745
49@49bespoke.com www.49bespoke.com

Une fois ces étapes finalisées, l'installation du Batec est terminée.

Maintenant, veuillez imprimer le registre de vérification, l'ÉTAPE 14 de ce document, et le conserver pendant 5 ans.

**Si vous avez un doute ou une question, envoyez-nous un e-mail à l'adresse :
info@batec-mobility.com**